

HW-60、HW-70弹簧平衡器

产品名称	HW-60、HW-70弹簧平衡器
公司名称	常州恒发焊割设备厂
价格	780.00/件
规格参数	型号:HW-60、HW-70 类型:弹簧平衡器 品牌:常州恒发
公司地址	常州市劳动东路20号
联系电话	86-051988389820 13815070588

产品详情

型号	HW-60、HW-70	类型	弹簧平衡器
品牌	常州恒发	适用范围	家电流水线、汽车生产流水线、摩托车生产流水线、陶瓷生产流水线、屠宰生产流水线等
标准直径	220mm	材质	铝制品
产品别名	平衡器	长度	1.5m、2.3m、2.8m
是否现货	是		

本系列产品系本厂自行开发设计，可根据客户需求分别采用国产弹簧、进口弹簧制作。本系列产品行程有1.6米（标准）、2.3米（加长型）、2.8米（加长型），可由客户自行选择定制。批发零售兼营，欢迎来人来电洽谈！

使用方法：

一、根据工具和附件的重量选择适当的规格平衡器。

二、悬挂平衡器时，务必连接好保险绳。

三、调节平衡器上的主调节蜗杆，使平衡器重量与所使用工具的重量一致，使工具在行程范围之内的任意位置均达到平衡，即工具处于无重状态。当顺时针调节时，平衡重增大，反之减少。供货时已将平衡重量调至中间值，调节时不能使用平衡重量高于或低于额定值，否则影响正常运行。

四、从平衡器上取卸工具时，须先将止动销拉杆拉出，顺时针转动30°，放回槽中，将塔轮锁住后（参照示意图），再取下工具，以防突然卸载吊钩快速收回伤人或损坏工具，待再装上该工具或等重工具后，方可断开止动销，将止动销拉起反时针复位。

五、平衡器未挂上工具时，切勿无故空拉空放，以免造成钢丝绳错槽卡死或掉槽。

六、当操作工横向移至斜度超过 30° 时，需移交拉近垂直位置再放松工具，否则易引起钢丝绳错槽卡死。

七、负荷应该垂直悬挂。

注意事项：

一、拆卸平衡器时，需先将调节蜗杆反时针转动，使卷簧完全处于松弛状态时方可进行其他工作。

二、每月应对平衡器进行一次安全检查，主要检查内容有：

1、紧固件是否松动。

2、上、下吊钩有无碰伤、裂纹及其他缺陷。

3、保险绳是否可靠。

4、外壳及塔伦有无裂痕、严重磨损。

5、外壳装置能否正常工作。

三、长期放置不用，要卸荷保存，注意防潮，以免卷簧生锈。

示意图：

外形尺寸图：

绝缘结构：