

臭氧消毒设备解析—内置式臭氧消毒器结构

产品名称	臭氧消毒设备解析—内置式臭氧消毒器结构
公司名称	河北优测科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省石家庄市新华区西三庄街与联盟路交口豪威大厦A座604
联系电话	13343031388 13402492925

产品详情

一、冷却系统：水冷却

臭氧发生单室在连续工作时会产生大量的热量，需要采用冷风或冷却水连续降温以提高臭氧的发生效率。

注意：

- 1、水冷式臭氧发生室需要连接外部冷却水，客户可以选择自来水冷却或循环水箱冷却。
- 2、不与水箱水接触。
- 3、臭氧发生器在通电工作时，为高频高压工作状态，禁止用手触摸，以防伤害。

（二）臭氧发生室：电解式

臭氧发生室内电极采用316材质的优质不锈钢材质，具有结构简单，使用寿命长，易维护的特点。臭氧发生器中间介质采用高纯度石英管，具有耐击穿电压高，便于清洁维护的特点。外电极采用316不锈钢材质，具有散热效率高，易维护的特点。

（三）臭氧消毒器部件

臭氧发生器是本设备的核心部件之一，是采用高频高压电离空气产生臭氧的部件。

1、臭氧电源

臭氧电源是本设备的核心部件。臭氧电源具备效率高，重量轻，核心部件采用进口电子元气件的特点。电源输出功率可根据臭氧发生器和消毒水量的变化调节。

2、可控气体流量计

当臭氧发生器产出的臭氧浓度一定时，安装可控气体流量计，调节气泵中所产气体流量的大小，进一步控制臭氧产量达到额定值。

3、硅胶颗粒吸附过滤器

主要由硅胶颗粒干燥剂与PVC外壳组成，该装置安装在臭氧发生器进气端，有效吸附空气中的杂质和潮气，提高臭氧发生器产生臭氧的浓度。

4、氟胶管

氟胶管具有极高的耐臭氧性能，而且密封性能好，有效的提高臭氧发生器的使用寿命。

6、臭氧尾气分解

臭氧尾气分解装置设计为吸附型，设备全自动运行，采用304材质不锈钢壳体保护，尾气进入反应室后，臭氧分子通过臭氧毁灭剂时得以分解，该产品具有体积小，无功耗，寿命长，效果好等特点。

（四）气水混合装置

1、不锈钢卧式离心泵：设备使用自吸式不锈钢卧式离心泵，水泵流量5T/H，扬程44米，是为射流器提供水流动力及实现水箱水循环的部件。不锈钢增压泵电源采用380V，50hz动力电源，在电源连接时必须注意。

2、射流器

射流器由喷嘴、吸入室、扩压管三部分组成，是利用射流负压原理发展起来的一种多用途曝气方式，独特的混合气室设计，强劲的水流与空气混合喷射，使搅拌均匀、完全，产生的气泡多而细腻，溶氧效率高。

注意：设备的进水口建议安装相应的调节阀，根据现场的情况适当调节设备进水阀门可以有效提高气液混合效率，提高设备的杀菌消毒效果。

（五）监控装置

臭氧气体浓度分析仪通过测量臭氧对紫外光吸收前后的光信号强度变化，由此计算出当前臭氧浓度值。设备使用先进的双光路紫外光源系统，内设有灯管智能管理系统，开机后可使紫外灯管迅速达到测量状态，采用国外分离式光池技术，设备具有无泄漏、耐压高、耐大流量采样气体冲击、易清洁、维护方便、操作简单、使用成本低等特点。并配有臭氧破坏装置，将采集测量后的臭氧气体进行毁灭。

（六）调频电源

为使臭氧浓度达到标示值，在臭氧发生器中安装调频电源，该调频电源能够调节输出频率，调整脉宽，并配合监控装置同时使用，使产生的臭氧浓度控制在合理得工艺范围内。