

气缸检测，气缸盖检测机构

产品名称	气缸检测，气缸盖检测机构
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间（住所）
联系电话	18855128475 18855128475

产品详情

内燃机缸体上安放活塞的空腔。是活塞运动的轨道，燃气在其中燃烧及膨胀，通过气缸壁还能散去一部分燃气传给爆发余热，使发动机保持正常的工作温度。气缸的型式有整体式和单铸式。单铸式又分为干式和湿式两种。气缸和缸体铸成一个整体时称整体式气缸；气缸和缸体分别铸造时，单铸的气缸筒称为气缸套。气缸套与冷却水直接接触的称作湿式气缸套；不与冷却水直接接触的称作干式气缸套。为了保持气缸与活塞接触的严密性，减少活塞在其中运动的摩擦损失，气缸内壁应有较高的加工精度和精确的形状尺寸。

气缸检测范围

单作用气缸、双作用气缸、膜片式气缸、冲击气缸、无杆气缸等。

气缸检测标准（部分）

- 1、GB/T 33927-2017 气缸活塞杆端环叉安装尺寸
- 2、GB/T 33924-2017 气缸活塞杆端球面耳环安装尺寸
- 3、GB/T 1150-2010 内燃机 湿式铸铁气缸套 技术条件
- 4、GB/T 23252-2009 气缸.成品检验及验收

- 5、GB/T 9094-2006 液压缸气缸 安装尺寸和安装型式代号
- 6、GB/T 1150-1993 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件
- 7、GB/T 14038-1993 气缸气口螺纹
- 8、GB/T 9094-1988 液压缸气缸 安装尺寸和安装型式代号
- 9、GB/T 7938-1987 液压缸及气缸公称压力系列
- 10、JB/T 13610-2019 关节轴承 气缸用杆端关节轴承
- 11、JB/T 13555-2018 往复式内燃机 气缸密封性试验方法
- 12、JB/T 5082.5-2018 内燃机 气缸套 第5部分：钢质镀铬气缸套技术条件

气缸检测流程

- 1、沟通需求：了解待检测项目，确定检测范围；
- 2、报价：根据检测项目及检测需求进行报价；
- 3、签约：签订合同及保密协议，开始检测；
- 4、完成检测：检测周期会根据样品及其检测项目/方法会有所变动，具体可咨询检测顾问；
- 5、出具检测报告，进行后期服务；

以上是有关气缸检测的相关内容介绍，清析研究院将会为您提供完备的气缸检测方案，更多检测需求可咨询实验室工程师，为您一对一解答。