

硬度75A 高耐磨级TPU材料 巴斯夫 聚氨酯 575AWH

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 硬度75A 高耐磨级TPU材料 巴斯夫 聚氨酯 575AWH |
| 公司名称 | 墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:TPU热塑性弹性体 型号:575AWH 包装:25KG/袋 |
| 公司地址 | 东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号 |
| 联系电话 | 0769-87187279 13711820929 |

产品详情

硬度75A 高耐磨级TPU材料 巴斯夫 聚氨酯 575AWH

硬度75A高耐磨级TPU材料巴斯夫聚氨酯575AWH供应硬度75A高耐磨级TPU材料巴斯夫聚氨酯575AWH。我司长期现货销售硬度范围为35A-85D的纺织应专用TPU，滑雪靴级TPU，六角带专用TPU，花纹带专用TPU，包ABS专用TPU，建筑级TPU，牙科级TPU，建筑材料级TPU，玩具级TPU，手机套专用TPU，包合金专用TPU，电动工具级TPU，涂层应用级TPU，粘合专用TPU，金属粘合专用TPU，纺织物粘合专用TPU，耐高温PC，耐低温PC，特殊PC，耐高温尼龙，聚酰胺尼龙66，尼龙6，特殊尼龙，薄膜级PMM A，抗冲击PMMA，POM聚甲醛，POM原料，ABS塑料米等！不管1包还是整柜，我们都乐意为您效劳！我们和巴斯夫聚氨酯公司、Covestro科思创(原拜耳)聚氨酯公司保持着长期战略合作伙伴关系，厂家直接供货，质量稳定可靠，价格优势明显!巴斯夫Elastollan和Covestro科思创(拜耳)Desmopan Texin各系列热塑性弹性体TPU原料均可和您优价分享！为您介绍的是BASF巴斯夫TPU Elastollan 575AWH。巴斯夫的这种TPU是什么材料呢？请参考我司提供的巴斯夫聚氨酯原料Elastollan 575AWH实物图片，认准巴斯夫Elastollan系列热塑性聚氨酯弹性体原厂TPU原料25公斤包装，如下图

上图的内容，主要是介绍巴斯夫(BASF)硬度75A高耐磨级TPU材料575AWH的组成成分和延伸的材料特性，通过以上分析，相信大家已经对这种热塑性聚氨酯弹性体TPU是什么材料有了基本的了解，下面，我们再继续补充575AWH相关资料，以便大家详细掌握巴斯夫公司的这种TPU材料：硬度75A高耐磨级TPU材料巴斯夫聚氨酯575AWH特性类别：聚酯硬度：75A特性1：巴斯夫公司Elastollan系列高耐磨级热塑性弹性体聚酯聚氨酯，硬度75A。特性2：添加环保增塑剂。特性3：具有特别优异的耐磨性，优异机械性能。加工方式：挤出成型、注射成型。硬度75A高耐磨级TPU材料巴斯夫聚氨酯575AWH用途用于经常磨损和撕拉的部件，鞋跟面皮，鞋跟天皮，鞋底，鞋材，薄膜，高耐久性的辊轮、输送轮、滚轮、滑轮、脚轮。巴斯夫TPU塑胶原料575AWH注塑成型工艺参数干燥：空气循环烘箱90-110℃，2-3小时；除湿干燥机80-90℃，2-3小时；建议大水分含量不超过0.02%。注射成型加工温度：料斗温度40℃ 料筒后部温度195-205℃ 料筒中部温度200-210℃ 料筒前部温度200-210℃ 射嘴温度205-215℃ 加工熔体温度200-210℃ 模具温度20-40.0℃ 注射速度：慢背压5-15MPa螺杆长径比18：1 TO 22：1螺杆压缩比2：1 TO 3：1巴

斯夫TPU塑胶原料575AWH挤出成型工艺参数干燥：空气循环烘箱90-110℃，2-3小时；除湿干燥机80-90℃，2-3小时；建议大水分含量不超过0.02%。挤出成型加工温度：175-220℃ 巴斯夫TPU塑胶原料575AWH成型注意事项事项1：干燥：空气循环烘箱90-110℃，2-3小时；除湿干燥机80-90℃，2-3小时；建议大水分含量不超过0.02%；根据经验，在空气中湿度比较大的时候（如夏天），干燥好的TPU材料暴露在空气中2-3分钟，就会吸收足以导致性能下降的水分。ElastollanTPU在干燥以后必须立即转移到注塑机的料斗，同时保持料斗干燥。在转移过程中要保持材料尽量隔绝空气，以免吸湿，特别是在夏天。在加工时，如果水分控制不好，会导致拉伸强度、撕裂强度、耐磨性能、耐黄变性能、低温耐曲折性能、耐水解性能降低，同时易发生吐粉现象；注意事项2：应避免加工温度过高（>220℃），同时应避免加热时间过长（在螺杆里停留时间不超过10分钟）；注意事项3：螺杆转速：线速度低于0.2米/秒。在不影响生产的情况下，螺杆转速越低越好。巴斯夫TPU聚氨酯原料575AWH制品的后期处理所有刚加工出来的TPU Elastollan 575AWH制件的物理性能其实不是在佳状态，一般需要放置1-2个月，才能达到佳性能。为了加速达到佳性能，建议采用“回火”处理。“回火”处理的条件是：在保持100℃热烘箱中放置20小时。