

枝江市螺丝质量检测 紧固件检验

产品名称	枝江市螺丝质量检测 紧固件检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	螺丝质量检测:紧固件检验 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

螺丝质量检测 紧固件检验报告办理

主要测试项目：

标准试样的拉—拉、拉—压、拉—拉疲劳试验、抗剪切疲劳试验、模拟安装轴力衰减、防松性能、组合预紧、高温蠕变等

氢脆的检查

氢脆的敏感性随紧固件的强度增加而增加。对于10.9级及以上的外螺纹紧固件或表面淬硬的自攻螺钉以及带有淬硬钢制垫圈的组合螺钉等电镀后应进行除氢处理。除氢处理一般是在烘箱或回火炉中,在190~230℃下保温4h以上,使氢扩散出来。螺纹紧固件可用旋紧的办法,在夹具上,旋到使螺杆承受相当保证应力的拉力下,保持48h,松开后螺纹紧固件不产生断裂。这种方法就作为氢脆的检查方法。

短时力学：

(布、洛、维)硬度、再回火试验、(常温、高温)拉伸试验、静载锚固、保证载荷、各类有效力矩、锁紧性能、扭矩系数,紧固轴力、摩擦系数、抗滑移系数、拧入性试验,垫圈弹、韧性、氢脆试验、压扁、扩口、扩孔试验、弯曲、(单面、双面)剪切试验、摆锤冲击等。

再回火试验

8.8~12.9级的螺栓、螺钉和螺柱,应根据实际生产中的回火温度低10℃保温30min的再回火试验。在同一试样上,试验前后三点硬度平均值之差不得*过20HV。再回火试验可以检查因淬火硬度不足,用过低的温度回火来勉强到达规定的硬度范围的不正确操作,保证零件的综合力学性能。特别是低碳马氏体钢制造的螺纹紧固件,采用低温回火,尽管其它力学性能可以达到要求,但测量保证应力时,余伸长量波动很大,远远大于12.

5um。而且在某些使用条件下会发生突然的断裂现象。在一些汽车及建筑用螺栓中,已出现过突然断裂的现象。当采用回火温度回火后,可降低上述现象。但是用低碳马氏体钢制造10.9级螺栓时,应当特别慎重。

螺栓螺母要求能够在交变应力下满足高负荷长效使用,金相组织的优劣就非常重要,一般都要求内部有较好的韧性和合理的硬度,表面有较高的硬度和较强的**耐腐能力,根据材料和热处理形式不同,进行不同的金相检测。

比如45钢,调质处理后氮化,金相分析一般检测如下几点:

- 1)、机体部分:均匀的针状回火马氏体,组织均匀,夹杂物少,
- 2)、表面的氮化层:厚度合适,均匀分布。