

西门子NCU模块数码管上电显示2和8解决方法

产品名称	西门子NCU模块数码管上电显示2和8解决方法
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:西门子数控系统维修 型号:西门子加工中心维修 产地:西门子镗铣床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子NCU模块数码管上电显示2和8解决方法；如果上电就显示2和8那硬件坏的可能性大建议送修。

首先检查MPI电缆是否断线，MMC的通信设置是否正确MPI或OPI通信，以及地址和MCP上的拨码开关。

其次在确保有NCPLC程序备份的情况下，对NCU进行一次总清。如果NCU状态不是6，那可能是硬件故障。

操作面板闪烁，说明系统没有程序。可能是程序丢失，或者NCU没有正常工作。此时，检查NCU的数码管状态，（电气柜里从左往右第二个模块就是NCU），正常状态下，显示‘6’，错误状态下，可能显示‘8、5、等等，或者几个数字循环报警）。但一些情况下，即使状态是6，也不能说明NCU一定是好的。

西门子ncu主板是 sinumerik 840d powerline 的旗舰产品，代表着 sinumerik 840d 系列中的配置。集成式 plc 拥有显著提高的性能。多可有 31 个进给轴，多 10 个加工通道，可多执行 10 个方式组。每个通道可支持多 12 个进给轴/主轴。基本型 cnc 用户存储器为 3mb，并可扩展为 6 mb。

NCU (Numerical Control Unit)是SIEMENS 840D系统的控制核心和信息中心，数控系统系统的直线插补、圆弧插补等轨迹运算和控制都是由NCU完成的，此外，PLC系统的算术运算和逻辑运算也是由NCU完成的。

SIEMENS 840D中的PLC-CPU和NC-CPU采用硬件一体化结构，合成在NCU中。NCU模块包括两个部分，NCU盒和NCU控制板。

(1)NCU盒

NCU盒有三个功能：支撑；安装有后备电池；工程安装有风扇。

(2) NCU控制板

NCU控制板是系统的控制核心，系统CPU就在这个控制板上，除此之外，控制板上还多接口、指示灯、按钮和设定开关