

ZT-96水泥胶砂振实台的技术参数

产品名称	ZT-96水泥胶砂振实台的技术参数
公司名称	北京航天华宇试验仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区三间房乡西柳村中街(三间房动漫集中办公区5542号)
联系电话	13717927023

产品详情

ZT-96水泥胶砂振实台的详细资料：

水泥胶砂振实台安装方法水泥胶砂振实台的正确安装对试件的制作和试验结果至关重要，安装时请按以下步骤进行。

- 1、按标准GB/T17671-1999中的4.2.5要求、振实台安装在高度约400mm的混凝土基座上。混凝土体积约为0.25m³、重约600kg。需防外部振动影响振实效果时，可在整个混凝土基座下放一层厚约5mm天然橡胶弹性衬垫。并注意机体应有良好的用电安全接地。
- 2、将振实台用地脚螺钉固定在基座上，安装后成水平状态，可用高度尺校正振实台台面四角的高度在1mm以内，长度方向水平在0.5mm以内、仪器底座与基座之间安铺一层新鲜厚砂浆以保证它们完全接触。同时也可用此方法调整台面和臂杆呈水平。
- 3、待水泥胶砂凝结硬化后拧紧地脚螺钉，注意拧紧力应基本一致，防止设备变形，然后将图“1”所示中台面抬起，凸头与定位套不应有卡阻现象，若发现有卡阻现象，一般是水平未校准、应寻找原因后校准。
- 4、地脚螺钉位置如简图：水泥胶砂振实台使用与维护

- 1、操作前应拿掉定位套，检查各运动部件是否运动自如，电控部分是否正常，加注润滑油后开机空转，检查一切正常方可使用。每次使用前必须拿掉定位套。
- 2、电气原理请见附图。接通电源前，带锁开关SW处于闭关状态（即按钮弹出位置）。按下开关并锁住，电机运转，电子计数器从零计数，当到60次时停转。再次操作，可按放两次SW，即能重复执行。
- 3、本电路由于不用电源变压

器，电路部分都与电源电压有关，外壳必须保证安全接地（认真检查电源插头座的PE黄绿线是否安全接地，而不是接电源零线。

4、有油杯的地方加注润滑油，凸轮表面涂薄机油以减少磨损。

5、使用后应清扫仪器上的各种杂物，保持清洁，并将定位套放与原位，以免台面受力而影响中心位置。

6、仪器经过一段时间使用后，如振幅变大超差，可用随机所附垫圈进行调整。具体方法是

将止动器固定螺钉松开，取出止动器，将垫圈放入下面重新将固定螺钉上紧。

7、振幅检验：

a、将随机所附14.7mm检验块放入图“1”所示凸面与止动器之间，用手拨动凸轮，凸轮应与轴承相接触

b、同样方法用15.3mm检验块放入，则凸轮与轴承不应接触，满足以上两个条件即仪器

振幅为合格。方可进行工作。本产品保留进一步修改的权利，恕不另行通知水泥胶砂振实台概述

ZS-15型水泥胶砂振实台是为我国水泥胶砂强度检验方法等同采用ISO679：1989（E）而设计。该仪器

等效采用ISO679：1989（E）4.2.5标准，适用于水泥强度检验所用式样的制备。工作原理 工作时

由同步发动机带动凸轮转动，使振动部件上升运动，升到定值后自由落下，而产生频率为60次/分的振动使水泥胶砂式试样在重力的作用下振实。

水泥胶砂振实台操作规程 1.取下模套，将空试模和模套固定在振实台上，用一个适当勺子直接

从搅拌锅里将胶砂分二层装入试模，装*层时，每个槽里约放入300g胶砂，用大播料器，垂直架在模套顶部沿每个模槽来回一次将料层播平，接着振实60次。再装入第二层胶砂，用小播料器播平，再振实60

次。 2.注意：接电源前带锁开关SW处于闭关状态（即按钮弹出位置）。按下开关并锁住，电机

运转，电子计数器从零计数，当到60次时停转。再次操作，可按放两次SW，即能重复执行。 3.

移走模套，从振实台上取下试模，用一金属直尺以近似90°的角度架在试模模顶的一端，然后沿试模长度方向以横向锯割动作慢慢向另一端移动，一次将超过试模部分的胶砂刮去，并用同一直尺以近乎水平的情况下将试体表面抹平。

4.接近终凝时在试模上作标记或加字条示明试件编号和试件相对于振实台的位置。 5.使用后切断

电源，将振实台擦试干净，保持外观清洁无尘，并将定位套放于原位，以免台面受力而影响中心位置。

水泥胶砂振实台注意事项 1.

计数用的接近开关与凸轮间的距离应保持在1-1.5mm，长期使用时应注

意防治松动，以免出现故障。 2.工作时，卡具要锁紧，以免出现意外。 3.

注意保养设备整洁，每次使用后应及时清理水泥砂浆，并擦干净。 4.

控制器要注意防尘防潮。水泥胶砂振实台技术数据 1、振动部分总重量

20kg ± 0.5kg 2、落距 15mm ± 0.3mm 3、振动频率
60次/60秒 ± 2秒 4、电动机型号 90TDY4 5、电动机转速
60转/分 6、电动机功率 70W 7、电源电压

AC220V水泥胶砂振实台工作原理 该仪器主要由振动部件，机架部件和接近开关程控系统组成，
见图工作时由同步电动机带动凸轮转动，使振动部件上升运动，升到定值后落下，而产生振动使水泥胶
砂在力的作用下振实，该仪器采用接近开关计数自动控制，60次后自动停止，使用方便，计数准确。