

# 六盘水户外广告牌安全检测证明

产品名称	六盘水户外广告牌安全检测证明
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	1.00/平方
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

## 产品详情

一、钢架结构广告牌子检测服务鉴定报告要多少钱一份——钢架结构广告牌子检测服务鉴定报告新项目实例分析：

某大城市屋顶名胜古迹工程项目由33个广告牌子构成，该工程项目完工于2004年4月，该系列产品广告牌子关键选用钢架结构框架及支撑杆、支撑点钢筋锚固在房顶混泥土墩上，安装应用迄今近十年。因为该工程项目钢架结构广泛发生生锈状况，一部分钢架结构载荷情况不明，一部分广告牌子所在的房顶发生了显著的缝隙，屋顶构造和照明灯饰广告宣传均具有一定的安全风险。为掌握广告牌子的构造安全性状况，需对屋顶名胜古迹工程项目的广告牌子开展构造安全检验评定。

### 结果

1、一部分预制构件横截面规格不符合设计方案规定；某些广告牌子存有选用膨胀螺丝联接和将主体工程与螺帽激光焊接的现象，不符合规范要求；构件表面涂层大面积脱落，预制构件生锈比较严重，焊接普遍现象显著缺点，一部分预制构件发生显著弯折形变。

2、所抽样检验螺栓强度达到标准规定；对外表品质达标的焊接开展磁粉探伤检验，未发觉可纪录缺点。

3、一部分广告牌子中的一部分预制构件承载能力不满足正

常标准下的安全性应用规定。依据评定结果，

应针对所处平屋面发生显著缝隙的广告牌子提议给予拆卸；

针对橡胶支座混泥土发生损坏的广告牌子应重新选择部位开展联接；

针对选用膨胀螺丝联接的广告牌子应按现行标准标准有关规定再次完成衔接解决或给予拆卸；针对将主体工程与螺帽电焊焊接联接的广告牌子应按现行标准标准有关规定再次完成衔接解决；针对发生出气孔和焊瘤的焊接应开展焊补解决，针对发生破裂的焊接应再次焊补；针对发生显著弯折形变的预制构件应开展有效的解决；针对生锈的预制构件应开展工艺解决并按现行标准标准规定再次开展喷涂；针对评测横截面规格不符合现行标准标准规定的预制构件和经测算不符合一切正常情况下安全性应用需求的预制构件开展拆换或结构加固解决。

二、钢架结构广告牌子检测服务鉴定报告要多少钱一份——钢架结构广告牌子缝隙及焊缝检测：

## 一．钢架结构缝隙检验

钢架结构的缝隙产生与钢结构工程的方式相关，因而，检验钢架结构的缝隙时，\*要对被猜疑构造开展外型调查。在普查发觉缝隙的基本上再开展实际检验。

1．在发觉缝隙的不锈钢板上划到方格网，用不小于10倍的高倍放大镜逐格找寻缝隙，纪录缝隙的部位。随后用标尺高倍放大镜测量缝隙的总宽。

2．对\*\*承受力部件用附带工作压力水摄像头的超声波探伤仪开展检验，便于检验钢架结构内部结构是不是存有微小缝隙。

## 二．钢架结构焊接质量检验

焊接的质量检验可分成一般检验和仪器检测二种。一般检验可基本明确焊接基本情况；仪器检测则可对钢架结构焊接品质开展较\*\*的精确测量。

### 1.一般检验

#### (1) 外观检测：

消除钢架结构焊接上的污渍，随后用10倍的高倍放大镜查验焊接的外表品质，观查并纪录焊接的咬边、焊缝表层的波浪纹、溅出状况及其焊接的弧坑、焊疤、表层出气孔、焊瘤和裂痕状况等。

#### (2) 尺寸测量：

用精确测量焊接的样本或卡规精确测量焊接规格，纪录下测定結果。

#### (3) 打孔查验：

根据外观检测和尺寸测量，明确钢架结构焊接存有产品质量问题或有品质猜疑点后，可以用钻探机在焊接上打孔，边钻孔边观查焊接内部结构是不是存有出气孔、焊瘤、未满焊及其缝隙。一般麻花钻直径为 8~ 12。打孔深层依据焊接方式明确：焊缝打孔深为焊接件薄厚的2 / 3；贴角焊缝打孔深为焊接件薄厚的1倍~ 1.5倍。

### 2．仪器检测

#### (1) 超音波法检验焊接品质：

选用金属材料超声波检测仪，其摄像头频率为1MHz~ 5MHz。仪器设备的规定及检验方式详见《钢制压力容器对接焊缝超声波探伤技术条件的规定》(机械部规范)。

焊接品质的超音波法检验关键选用倾斜角探伤检测法，即运用沿歪斜于探伤检测面一定视角散播的超声波检测的方式。为了更好地能使入射波歪斜于探伤检测面，可选用斜摄像头。斜探头由防腐蚀涂料斜楔及贴到其上的振子组成。振子造成的纵波根据斜楔抵达探伤检测面，映射后进到试样中变成横波。

倾斜角探伤检测又可分成单摄像头法和双探头法。

#### (2) 无损探伤法

射线探伤法是焊缝检测中较常见的方式，关键分x无损探伤法和r射线探伤检测法二种。，前面一种用以

薄厚不得超过30mm的焊接，后面一种用以薄厚超过30mm的焊接。焊缝品质无损探伤的办法及规定详见《射线探伤》