

R=1.5D长半径无缝弯头生产厂家

产品名称	R=1.5D长半径无缝弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

90度长半径弯头生产厂家，厚创管道装备制造公司凭借的管理理念和雄厚的技术力量，确保产品出厂合格率达到。严格把手管件质量，绝不让任何一件有瑕疵的产品流入市场。公司始终教导我们不仅要关注与产品的质量与价格，*多的是多与客户沟通，切实的了解他们的需要，从而为我们达到效益，欢迎前来洽谈。

冲压弯头是采用与管材相同材质的板材用冲压模具冲压成半块环形弯头，然后将两块半环弯头进行组对焊接成形。由于各类管道的焊接标准不同，通常是按组对点固的半成品出厂，**施工根据管道焊缝等级进行焊接，因此，也称为两半冲压焊接弯头。

碳钢冲压弯头的基本工艺过程是：**焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型碳钢弯头的理想方法。

弯头管件的耐压性能jia耐温耐压、柔韧性好、耐热，其性能**其它塑料管材。安装简便导热性好适用于地板采暖系统，可回收性。弯头管件有其优异的抗冲击强度，可热熔焊接和机械连接，优于PB-PP-R的热传导性。长期耐压性能，仅从设计应力上讲，弯头管件的耐压性能jia。但由于各方面的因素，地板采暖管的实际壁厚通常为2mm。而在这个壁厚下各类管材均能满足地板采暖的要求，弯头管件耐压优势体现不出来；仅从设计应力上讲，弯头管件的耐压性能jia。

长半径弯头是指弯头的曲率半径为管子直径的1.5倍；如果大于1.5倍了，就是弯管的范畴了。短半径弯头是指弯头的曲率半径等于管子的直径，也就是常说的1倍的。弯头按角度分分为45度、90度和180度三种常用的，当日也可以根据客户用途需求加工定做60度 135度类似于这样非正常角度的弯头，本厂主营产品就是弯头。品种多，质量好，型号齐全，价格合理，河北厚创欢迎您前来考察和采购！