

自立袋设计 自立袋 贵阳雅琪欢迎来样定制

产品名称	自立袋设计 自立袋 贵阳雅琪欢迎来样定制
公司名称	贵阳雅琪日用品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	贵阳市小河小孟工业园23号
联系电话	18984060571 18984060571

产品详情

常用的辅阻燃剂主要有硼酸锌、 ZnO 等。PP的阻燃体系一般由20%左右的有机系阻燃剂和50%左右的无机氢氧化物阻燃剂，再加30%左右的 Sb_2O_3 等辅阻燃剂组成。阻燃效果通常采用氧指数(OI)来表征，它表示塑料在 N_2-O_2 的混合气体中保持燃烧所必需的氧气含量。氧指数越高，燃烧时所需氧气含量越高，应难以燃烧。当氧指数大于空气中氧气含量(即氧指数21%)时，该塑料在空气中应难以燃烧，则属于难燃型。

PE具有很的成型加工性能，但在成型过程中还应注意以下几点。

(1) PE的热容量较大，但成型加工温度却较低，成型加工温度的确定主要取决于分子量、密度和结晶度LDPE成型温度一般在180 左右，HDPE成型温度一般在220 左右，成型加工温度通常不超过280 。

(2)在熔融状态下，PE具有氧化倾向，因而，成型加工中应尽量减少熔体与空气的接触及在高温下的停留时间.这也是PE不宜用压延法生产PE膜的原因。

(3) PE的熔体黏度对剪切速率敏感，随剪切速率的增大，黏度下降得较多。但当剪切速率超过临界值后，易出现熔体等流动缺陷。

(4)制品的结晶度取决于成型加工中对冷却速度的控制。不论采取快速冷却还是缓慢冷

却.都应尽量使制品各部分冷却速度均匀一致，鲜奶自立袋，以免产生内应力，降低制品的力学性能。

(5)由于结晶，PE熔体冷却后收缩率较大，一般成型收缩率为1.5%--5.0%。

(6)聚乙烯的品级、牌号很多，自立袋设计，一般由其熔体流动速率来选取适当的工艺与工艺条件。

(7)PE属于化学惰性材料，印刷性较差，为增加油墨与其表面的结合牢度，可对制品

表面进行电晕处理或火焰处理。

包装后的产品密封性和防潮性好，自立袋，可作电器、金属零件以及食品的包装，尤其适于异型商品的包装。除小包装之外还可用于饮料的集合软包装与各种物料的大型托盘包装。

(1)原料及典型配方

聚乙烯热收缩膜的生产工艺有三种，即一泡法、二泡法和辐射交联法，工艺不同，对原料及配方的要求亦不同，前两种工艺所用原料是低密度聚乙烯单一组分，熔体流动速率2~5g/10min。辐射交联法的配方是在聚乙烯树脂中加入1%左右的交联剂与少量的光敏剂。加入交联剂的作用是使聚乙烯分子产生交联，破坏结晶的进行以便于双向拉伸，塑料自立袋工厂，为促进聚乙烯的交联作用还需加少量光敏剂。用LLDPE或LLDPE/LDPE共混树脂也可生产热收缩薄膜，但随LLDPE参加共混比例的提高，纵向与横向的热收缩率变得不平衡，横向热收缩率明显下降，膜的起始热收缩率温度降低。

自立袋设计-自立袋-

贵阳雅琪欢迎来样定制由贵阳雅琪日用品有限公司提供。贵阳雅琪日用品有限公司是贵州贵阳,塑料袋的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在贵阳雅琪领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创贵阳雅琪更加美好的未来。