

# 立式环缝自动焊接机(柴油机消声器焊接机)

产品名称	立式环缝自动焊接机(柴油机消声器焊接机)
公司名称	珠海精展焊接科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:精展焊接 型号:HL300 用途:缝焊
公司地址	中国 广东 珠海市 珠海界涌新外街6号
联系电话	86 0756 3892825 13322868829

## 产品详情

品牌	精展焊接	型号	HL300
用途	缝焊	工作形式	氩弧焊
驱动形式	自动	电流	交流 ( A )
作用对象	金属	焊接原理	冷焊
动力形式	电动	作用原理	逆变
样式	立式	加工精度	大功率
保护气体类型	氩弧	是否二手	全新
额定输入容量	1K	负载持续率	100
产品别名	环缝自动焊机		

柴油机消声净化器焊接专机

焊接电源配合填丝焊接。

∅ 适用于不锈钢、碳钢、合金钢、铜、铝等各种金属罐体的卧式环缝tig或mig焊接（选用不同焊接电源）。∅ 通用或专用的夹具设计，满足不同的用户需求。∅ 控制系统采用触摸屏、plc集成时序控制，性能稳定、可靠，操作简单。∅ 安川交流变频电机驱动，焊接速度无级调节。∅ 灵活的焊枪三维和姿态调节机构，保证焊枪初始对中和与工件夹角的调整，确保焊接过程有良好的工艺性。∅ 焊枪气动提升机构，方便焊枪运动、维护和工件装卸。∅ 气动尾座，工件装卸方便、快捷。∅ 通过特定的偏心夹具,可以焊接侧面的钢管

控制电源	单相50hz ac 200v
焊接电源	
焊接工件厚度	mm
焊接工件直径	10 ~ 400mm
焊接工件有效长度	400mm
焊枪行走速度范围	

焊枪气动升降行程	75mm
焊枪手动微调距离	x=400mm、y=300mm、z向90度
主轴转速	0—7 r/min

#### 4、工作过程：

工件自上料架人工辅助上料 气动夹紧待焊工件  
 （预调焊枪姿态保证焊枪与焊缝对中并有合适高度 手动模拟行走过程 选择合适的焊接参数  
 选择自动功能开始焊接焊缝  
 ）；起弧，工件自动旋转一周+搭缝 （人工干预手动调节焊枪位置） 到位熄弧、停转 气动提枪  
 尾座夹具松开；卸下焊好工件 完成一次循环。