

多功能自动焊机，环缝焊，四分度直缝焊，带摆动器

产品名称	多功能自动焊机，环缝焊，四分度直缝焊，带摆动器
公司名称	珠海精展焊接科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:精展焊接 型号:HW200-T 控制方式:数控
公司地址	中国 广东 珠海市 珠海界涌新外街6号
联系电话	86 0756 3892825 13322868829

产品详情

品牌	精展焊接	型号	HW200-T
控制方式	数控	动力形式	等离子
焊接原理	冷焊	作用原理	脉冲
驱动形式	自动	作用对象	金属
频段	中频	保护气体类型	氩弧
用途	缝焊	电流	交流
额定输入容量	100	产品别名	多功能自动焊接专机
负载持续率	100	气体延时	1

带分度环缝、纵环自动焊，带tig自动送丝机及大幅度摆动器

一、用途

通用焊接变位机床适用于筒形工件的内外环缝的焊接。电动回转，变频驱动，无级调速。可配合mig或tig焊接电源自动或手动焊接工件。

二、结构特点

驱动电机为交流变频电机，可实现无级调速。电机起动力矩大，输出特性优良。

焊枪可进行三维调节，竖向调整钨极端头与工件之间间距（即弧长设定），横向调整焊枪尖端与焊缝对正。

工作过程：

装入工件，踏下脚踏开关一次，尾座顶进，-----按下启动按钮-----焊枪下降到位----确定起弧位置---再次按下启动按钮----主轴开始旋转-----焊枪启弧-----定时器开始计时-----到达设定时间---焊枪停弧并保持--
-焊枪自动升起-----主轴停止旋转---尾座自动退回----按下停止按钮-----顶出工件，并取下，---焊接完成

。