

直角盆自动焊接专机珠海,洗物盆自动焊接专机

产品名称	直角盆自动焊接专机珠海,洗物盆自动焊接专机
公司名称	珠海精展焊接科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:角焊直缝 型号:ZB300 操作方式:联动
公司地址	中国 广东 珠海市 珠海界涌新外街6号
联系电话	86 0756 3892825 13322868829

产品详情

种类	角焊直缝	型号	ZB300
操作方式	联动	驱动形式	电动
类型	直角盆焊机	规格	zb300
品牌	精展焊接	产品别名	直角盆焊接专机
工作电压	220v	用途	直角盆焊接
行走速度	2000r/min	是否标准件	否
样品或现货	样品	外形尺寸	800X600X1400
重量	300		

一、用途

直缝自动焊接机床适用于薄壁盒类工件或平板工件角缝对接焊缝自动焊接生产。

二、结构特点

工装部分采用气动方式装卡，装卡动作迅速，压紧力度可调。

琴键式压爪压紧工件，纵向压紧力分布均匀；适用于0.3—2.0mm厚不锈钢、碳钢等材料的平口对接。

驱动电机为步进电机，可实现无级调速。电机起动力矩大，输出特性优良。

焊接机头循高精度直线导轨运行，直线度好。

焊枪可进行两维调节，竖向调整钨极端头与工件之间间距（即弧长设定），横向调整钨极尖端与焊缝对正。

三、工作原理

直缝自动焊接机床采用工件固定、焊枪运动的焊接方式。

芯轴机构支撑工件，运动机构拖动焊枪沿直线导轨运动，完成对工件的焊接工作。

四、直缝自动焊接工装技术参数

型号 jzf-300e

有效焊接长度 300 mm

适用筒体通径 mm

适用工件厚度 0.3—2 mm

配电 220v/ac 50 hz/150 va

配气 0.6mpa

外形尺寸 1000x600x1450 (长x宽x高)

五、工作程序图

手动套入工件琴键压紧

侧琴键压夹按启动钮

焊枪下降确认引弧点按启动钮

引弧焊接焊枪前进焊接结束

焊枪停止焊枪提升焊枪回位

左右琴键松开 取出工件