

# 江苏汽车行业氦检解决方案 安徽伽德罗|厂家供应

产品名称	江苏汽车行业氦检解决方案 安徽伽德罗 厂家供应
公司名称	安徽伽德罗工业技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市蜀山区习友路1799号4号楼
联系电话	17354008391 17354008391

## 产品详情

对于体积较大的工件，采用背压法，按照工件体积的大小试用不同大小的检漏罐。通常把被检工件冲入0.6MPa的纯氦或氦（含量30%）-氮混合气体，然后放入检漏罐中。氦气是较轻的惰性气体，在喷出时会自动上升，为了准确找到漏孔位置喷氦，使用此方法时喷氦自上而下，由近至远（相对检漏仪的位置），这是因为在下方时有可能被上方漏孔吸入；使用氦气喷在管道密封接头，焊缝处喷氦，汽车行业氦检解决方案，如果被检管道某处有泄漏，当氦喷到漏孔上时，氦气会立刻被吸入到真空系统，从而扩散到质谱室内，氦质谱检漏仪感应到氦就会立刻有响应。从而达到了检漏的结果。

氦质谱检漏设备应在施工工作完成后进行本测试，测试完成后不得进行焊缝的修磨等。若设备被浸湿或有残余的液体都会影响毛细管的泄漏而影响测试结果的真实性。使用氦气喷在管道密封接头，焊缝处喷氦，如果被检管道某处有泄漏，当氦喷到漏孔上时，氦气会立刻被吸入到真空系统，从而扩散到质谱室内，氦质谱检漏仪感应到氦就会立刻有响应。从而达到了检漏的结果。漏孔距离质谱室的距离检漏仪反应时间也不同，所以喷氦气应先从靠近检漏仪的一侧开始由近至远进行。

于氦检是通过氦穿过漏孔来检漏的，所以焊缝表面若存有油污、焊渣以及设备内部的积水、污垢等都会使泄漏孔暂时阻塞而影响检测结果，因此，测试前必须设备内部清理干净及

焊缝表面并用热风装置将设备内部干燥。氦质谱检漏设备检漏过程中，如发现大量氦气进质谱检漏仪，应立即移去吸，防止因仪器长时间清除不掉氦影响而延误测试。氦质谱检漏设备因氦比空气轻，因此要注意检漏的顺序，检查顺序应依照由下而上，由近而远的顺序进行。

江苏汽车行业氦检解决方案-安徽伽德罗|厂家供应由安徽伽德罗工业技术有限公司提供。安徽伽德罗工业技术有限公司为客户提供“氦检漏系统,非标定制氦检漏回收系统”等业务，公司拥有“伽德罗”等品牌，专注于工业制品等行业。，在安徽省合肥市蜀山区习友路1799号4号楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：程经理。