

D707碳化钨堆焊耐磨焊条

产品名称	D707碳化钨堆焊耐磨焊条
公司名称	苏州壹胜佰焊接材料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:壹胜佰焊材 型号:D707碳化钨堆焊耐磨焊 产地:江苏 苏州
公司地址	苏州市吴中区长桥街道苏蠡路51号7幢1627室
联系电话	15851421191

产品详情

D707碳化钨堆焊耐磨焊条：碳钢芯的低氢钠型碳化钨焊条，直流反接。适于混凝土搅拌机叶片、推土机、高速混砂箱、挖泥机叶片等。熔敷金属硬度HRC 63-75。D708碳化钨堆焊耐磨焊条：含多种耐磨合金材料，直流施焊。适用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如鼓风机叶片、混凝土搅拌机叶片、粉石机锤头、木碳机螺旋等易磨损件的表面修复。熔D708碳化钨焊条 说明：D708碳化钨合金焊条用碳化钨过渡堆焊金属含钨65%-85%，工艺精良脱渣方便电弧稳定！焊条不需要焊前预热，焊后保温。高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械！！熔敷金属化学成分/%C Cr Ni Si W 1.5 3.0 5.0-7.0 1.0 70-85堆焊层硬度：HRC 70敷金属硬度HRC 70。