

# 自动四边锯 佛山四边锯 一涵机械

产品名称	自动四边锯 佛山四边锯 一涵机械
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

### 双端铣加工工序

单块地板加工成形后，在使用过程中必须在地面拼接铺设成张才能使用。故对加工成型的强化木地板必须达到如下要求

- (1)尺寸;
- (2)板边两两互相平行
- (3)板边有的直线度;
- (4)板的纵、横边，有的垂直度;
- (5)型面高度和平面度必须保证;
- (6)尺寸与公差保持稳定性;
- (7)地板的表面无缺陷，榫槽口的边缘无崩裂现象。

双端铣榫机又叫做双端开榫机，自动四边锯，是开榫机设备的一种，主要应用在没有需要两端同时开榫的沙发、椅子、床等家具生产。

双端开榫机的优势：

广泛适用性：数值控制木工的两头榫槽机配备有7台以上的伺服电机和滑动装置，大大提高了机械的灵活性，可加工的形状和尺寸非常丰富，精度控制非常细致。

省力：因为是数字控制的自动加工，所以一个工人装载材料，确认机器就可以了。对工人的熟练度和体力几乎没有要求。男女都可以胜任。这可以大大减少对工人数量和熟练度的依赖。

双端铣设备的结构，佛山四边锯，必须具备如下特点:

### 1.保证加工件的稳固性

加工件必须以稳定的状态进入切削刀头。因此，它的进给结构采用输送链，数控四边锯，分配成短小的链条，以120m/min的进料速度连续进料到切削刀头。为保证工件在铣削时的稳定性，采用压紧和支撑装置

### 2.保证成型加工精度

为保证成型加工精度，除了保证工件稳定性外，在结构上采用三段工序。

第一段工序采用30°倾角铣刀预铣表面耐磨层

第二段工序采用榫槽成型铣刀加工榫槽;

第三段工序板边精修。

为保证工件加工性，可根据不同的加工材料，无论从上面、下面或侧面都能调整发动机位置，并备有可调节到1100范围的测量装置。

自动四边锯-佛山四边锯-一涵机械由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为林业机械具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!