

碳酸饮料用水设备白酒勾兑用反渗透水处理设备

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 碳酸饮料用水设备白酒勾兑用反渗透水处理设备 |
| 公司名称 | 河北龙碧源节能水处理设备制造有限公司 |
| 价格 | 45000.00/台 |
| 规格参数 | 龙碧源:水处理设备 0.5-99:规格 河北:地址 |
| 公司地址 | 河北省沧州市开发区经八路2号7号楼3单元103室 二楼 |
| 联系电话 | 19902105725 |

产品详情

北京龙碧源水处理设备有限公司生产纯化水设备，化妆品工艺用水设备，医药

工艺用水设备，及食品厂工艺用水设备。

(北京)医药用水设备，简单来说就是生产纯净水的设备。而纯净水又被我们广泛用

于：生活饮用、化工、医疗、养殖、种植、食品、饮料等。下面将为您简单介绍一

下设备组成的部件及生产纯净水的流程，希望能对大家了解这个行业提供一定的帮

助。

纯净水设备技术特点

1、反渗透是在室温条件下，采用无相变的物理方法将含盐水进行脱盐、除盐。超

薄复合膜元件的脱盐率可达到99.5%以上，并可同时去除水中的胶体、有机物、细菌、病毒等；

- 2、采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；
- 3、采用全自动预处理系统，实现无人化操作；
- 4、采用进口格兰富增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；
- 5、在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；
- 6、全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；
- 7、切合当地水质的个性化设计，*满足需求；
- 8、设备占地面积小，需要的空间也小；
- 9、反渗透装置自动化程度高，运行维护和设备维护工作量很少；
- 10、水的处理仅依靠水的压力作为推动力，其能耗在许多处理工艺中zui低；
- 11、不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理，无化学废液排放，无环境污染；
- 12、反渗透可以连续运行制水，系统简单，操作方便，产品水质稳定。

纯净水设备工艺流程

原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反
渗透 PH调节 中间水箱 二级反渗透 纯水箱 纯水泵 微孔过滤器 用水点

(北京)医药用水设备处理方法

一、沉淀法：以大容积、低流速的自然沉淀方法对水预进行处理，如沉淀池。

二、混凝法：利用铁、铝、高分子等混凝剂，与水中的杂质通过絮凝和架桥作用生成大颗粒沉淀物，再通过其它设备，予以去除。

三、过滤法：将被处理的水，流经装有特殊过滤材料的装置，截留水中杂质，予以去除。

四、软化法：采用化学药剂或阳离子交换树脂方法，使水中的钙、镁、铁离子去除。

五、消毒法：加入药剂或使用紫外线、臭氧等方法，消除水中的微生物、细菌等。

纯净水设备预处理系统

作为纯净水生产的依托是非常重要的。所以要生产纯净水一定是要选择原水水质比较好的地方。如山泉、深井等。在这里牵扯到一个非常重要的指数就是“电导率”，一般而言电导率越低，水越纯净。水处理工艺都是采用的反渗透系统，经过处理后的水一般能达到90%——99%的脱盐率；下面我介绍一下这个系统的组成部件。

1、原水泵

原水泵是为原水预处理系统提供原水压力的作用。如果原水有压力就完全可以不用这个设备。一般要求原水压力 $\geq 0.3\text{MPa}$

2、原水箱

原水箱的作用更简单，是储存原水用的。这是怕原水万一供不上作一个中转（通常添加浮球开关是整个系统自动化程度更高）。

3、石英砂过滤器

采用石英砂滤料以除去原水中较大颗粒的悬浮物、泥沙、杂质等，降低水的混浊度

。而且还可以使水中的有机物质、细菌、病毒等随着浊度的降低而被大量去除，并

为滤后消毒创造了良好条件。

4、活性炭过滤器

利用活性炭的吸附能力有效地吸附原水中的有机物、游离性余氯、胶体、微粒、微

生物、某些金属离子及脱色等。

5、软化系统（加药系统）

利用离子树脂的交换性能，除去原水中的钙镁离子，以达到防止后继设备结生水垢

的影响，但是操作起来费工，费料。改为加药系统直接向里添加阻垢剂。

主要解决以下问题：

1、防止有机物污染；

2、防止胶体物及悬浮固体微粒堵塞；

3、防止氧化性物质对膜的氧化破坏；这样可保证反渗透装置稳定运行以及正常的

使用寿命。

4、防止反渗透膜面结垢 CaCO_3 、 CaSO_4 、 SrSO_4 、 CaF_2 、 SiO_2 、铁、铝氧化物等在膜

面沉积

纯净水设备反渗透系统

反渗透技术在纯净水设备中的成功应用，对我国饮用水提供了很好的发展空间。反

渗透技术的实现完成需要多个系统技术来配合实现。

1.被处理水

被处理水可以是污水、自来水、河水、地下水等多种水源。我们通常是采用了自来

水和地下水作为被处理水来进行反渗透处理，水质相对来说比较干净，污染程度程

度低，处理效率高。

2.预处理系统

预处理系统针对被处理水做出简单的水质过滤。是被处理水zui大程度的接近反渗

透技术对水质的要求。在被处理水当中，如果不进行预处理，那么在进行反渗透处

理的时候，会由于某些杂质或者高硬度容易对反渗透膜造成损坏和堵口。

3.高压水泵

整个反渗透的水处理过程，需要一定压力。高压水泵通过对整个水处理系统提供压

力，保证谁在通过膜孔时的速度和供水要求。高压水泵必须采用了的不锈钢材质的

耐腐蚀的水泵，因为水处理溶液中含有的酸碱性物质会发生腐蚀现象，如果抗腐蚀

能力弱，被腐蚀，就会造成水的如此污染。

5.智能控制系统

新型的反渗透设备都会配备的PLC智能化控制系统。通过智能系统检测温度表、压

力表等仪表盘的数据变化。通过计算机控制，配有模拟屏。能够控制整套反渗透设备的正常运行。并且根据水处理的需要进行人工设定参水，根据设备的运行状况发出报警提示。

6.密封水箱储水

在反渗透设备完成水处理后，要通过的水箱对处理完成的水进行收集。水箱要干净、防腐，避免对水产生污染。

纯净水设备辅助系统

其他一些辅助系统如，臭氧杀菌系统、灯检、灌装系统。还可用紫外线来杀菌，紫外线不会有残留，国外就有很多喜欢用紫外线