

西门子伺服电机线圈烧坏（绕组技术超过十一年）

产品名称	西门子伺服电机线圈烧坏（绕组技术超过十一年）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子马达维修 型号:西门子主轴电机维修 产地:西门子高速电机维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子伺服电机线圈烧坏（三个工作日修复）恒税公司西门子电机绕组技术超过十年，绕组完拿回去包好用

检查方法

- （1）外部观察法。观察接线盒、绕组端部有无烧焦，绕组过热后留下深褐色，并有臭味。
- （2）探温检查法。空载运行20分钟（发现异常时应马上停止），用手背摸绕组各部分是否超过正常温度。
- （3）通电实验法。用电流表测量，若某相电流过大，说明该相有短路处。
- （4）电桥检查。测量个绕组直流电阻，一般相差不应超过5%以上，如超过，则电阻小的一相有短路故障。
- （5）短路侦察器法。被测绕组有短路，则钢片就会产生振动。
- （6）万用表或兆欧表法。测任意两相绕组相间的绝缘电阻，若读书极小或为零，说明该二相绕组相间有短路。

(7) 电压降法。把三绕组串联后通入低压安全交流电，测得读书小的一组有短路故障。

(8) 电流法。电机空载运行，先测量三相电流，在调换两相测量并对比，若不随电源调换而改变，较大电流的一相绕组有短路。

短路处理方法

(1) 短路点在端部。可用绝缘材料将短路点隔开，也可重包绝缘线，再上漆重烘干。

(2) 短路在线槽内。将其软化后，找出短路点修复，重新放入线槽后，再上漆烘干。

(3) 对短路线匝少于 $1/12$ 的每相绕组，串联匝数时切断全部短路线，将导通部分连接，形成闭合回路，供应急使用。

(4) 绕组短路点匝数超过 $1/12$ 时，要全部拆除重绕。

绕组断路

由于焊接不良或使用腐蚀性焊剂，焊接后又未清理干净，就可能造成壶焊或松脱；受机械应力或碰撞时线圈短路、短路与接地故障也可使导线烧毁，在并烧的几根导线中有一根或几根导线短路时，另几根导线由于电流的增加而温度上升，引起绕组发热而断路。一般分为一相绕组端部断线、匝间短路、并联支路处断路、多根导线并烧中一根断路、转子断笼。

断路处理方法

(1) 断路在端部时，连接好后焊牢，包上绝缘材料，套上绝缘管，绑扎好，再烘干。

(2) 绕组由于匝间、相间短路和接地等原因而造成绕组严重烧焦的一般应更换新绕组。

(3) 对断路点在槽内的，属少量断点的做应急处理，采用分组淘汰法找出断点，并在绕组断部将其连接好并绝缘合格后使用。

(4) 对笼形转子断笼的可采用焊接法、冷接法或换条法修复。