

# 金昌批量各种振动盘 金昌

产品名称	金昌批量各种振动盘 金昌
公司名称	上海昌新自动化机械有限公司
价格	4200.00/套
规格参数	品牌:金昌 类型:振动盘 型号:jc
公司地址	中国 上海市嘉定区 嘉定区黄渡镇文化街93-2
联系电话	86 021 13510417116

## 产品详情

品牌	金昌	类型	振动盘
型号	jc	功率	400 ( W )
振幅	3600	底盘尺寸	250 ( mm )

一、振动盘调整步骤与要点 (1) 确认振动本体位于盘面确实锁固; (2) 将控制器按钮调至中间位置或调到数字130~180; (3) 将电源打开, 查看振动盘输送速度是否达到要求; (4) 若没有达到要求, 不要断开电源, 将锁付弹片之固定螺丝松脱任意一支, 查看振动速度变化; (5) 若松脱弹片固定螺丝, 振动速度变快, 则表示弹片太厚, 适度减少弹片数量或弹片厚度后再进行步骤4, 再次调试; (6) 若松脱弹片固定螺丝, 振动速度变慢, 则表示弹片太薄, 适度增加弹片数量或厚度后, 再进行步骤4, 再次调试; (7) 若步骤4的调整, 振动速度变化不大时, 则表示已完成弹片调整; (8) 电磁铁, 要对齐, 间隙在1-1.5毫米, 间隙要平行。

二、振动盘主要技术参数 (1) 额定电压为 ~ 220v ~ 110v, 频率分别为50hz或60hz, 振动机根据需要采用半波激磁振动或全波激磁振动, 如采用调频控制器振动频率为50 ~ 140hz; (2) 振盘规格: 顶盘根据工作特征可制成筒形、锥形、梯形.直径从80mm至1100mm; (3) 振动盘按物料的走向分为顺时针与逆时针;

### 三、使用及维护

- (1) . 检查主机各部紧固件是否有松动
- (2) . 安装时一定要使减振元件上下对齐,并使上下丝孔对应
- (3) . 振动盘高度及水平调整好之后,将下座紧固在支架或固定板上
- (4) . 在振动盘出口与应件相接时要留有一定的间隙,以避免影响振动效果
- (5) . 振动盘是电气插头装在控制盒上,要注意防水防油.接通220/110v电源后,打开开关,缓慢转动电位器(可

调变阻器),逐步达到需要的送料数量即可.注意在接通电源前,一定要将电位器调至最小位置,以免损坏晶体管等电器元件

(6). 振动盘在正常运行两年后,应将底盘各部件拆开,拭去灰尘,清洁污物后并重新调试,使之达到所要求的送料数量

#### 四、常见故障及排除方法

(1). 接通电源后不振动,检查电控器保险丝是否熔断,电气元件是否松动,插头座是否接触不良,电器元件是否损坏

(2). 速度不够.

(a).检查紧固弹性钢片是否断裂或紧固螺丝松动.

(b).电磁铁间隙是否过大,正常间隙在1---1.5mm,对小型振动盘的电磁铁,衔铁间隙就在0.5---1.2mm范围内,铁芯与衔铁一作平面不平衡度 $<0.02\text{mm}$

(3).电磁铁线圈温升偏高或线圈烧毁

(a)铁芯与衔铁间隙过大,易出现烧线圈现象

(b)适应于全波振动的电磁铁,如果用于半波电源,会出现温升偏高现象

(c)外界气温偏高,影响线圈散热