

西门子机床840DSL报MSP1编码器硬件出错（成功修好）

产品名称	西门子机床840DSL报MSP1编码器硬件出错（成功修好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	品牌:西门子数控系统维修 型号:西门子数控机床维修 产地:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子机床840DSL报MSP1编码器硬件出错（成功修好）分析；

25000

编码器的硬件故障

- 1.检查电缆接头盒编码器信号，若编码器有故障则更换
- 2.检查当前有效测量系统1/2选择信号DB31~DB61.DBX1.5或DBX1.6是否为1

提示：

- 1，电机出现故障时，请勿轻易拆卸后盖编码器
- 2，邮寄时电机插头座易损，注意包裹好
- 3，伺服电机维修时间要求不高时发物流比较经济
- 4，咨询请说明型号故障现象，配套驱动器型号和报警号
- 5，判断电机故障准确的办法是替换法

6，根据情况提供有偿无偿伺服电机测试

7，可提供替代电机解决方案

8，不提供维修核心技术和研发成果

西门子机床840DSL报MSP1编码器硬件出错解决分析；找不到原点，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等飞车，编码器零点跑位，电机三相对地短路，电机运行中有异响且不连续，自由状态手转电机轴很费劲，磁铁爆缸、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、电机往下掉，低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、伺服机构故障、编码器超速、过载低负载维修

在使用西门子数控系统的数控机床中，报警25000主动编码器硬件出错报警经常出现，仅从字面来看编码器硬件出错是编码器硬件损坏，其实不然，主动编码硬件出错可能原因有很多，处理方法也不一样。

1.从硬件本身解决报警西门子数控系统轴的分类有直线轴和旋转轴，旋转轴在这里指主轴，而直线轴指能够位移的坐标轴。

（1）主轴主动编码器硬件出错。数控机床的主轴一般为旋转轴即机床的工作台，因工作台的功率较大，目前国内的设备厂家多采用直流电机，在西门子数控系统中采用模拟量主轴控制。所以主轴既没有光栅尺也没有电机编码器，为了检测主轴转速，一般通过联轴器将编码器安装在工作台上，故主轴编码器硬件出错，要么是编码器本身故障，要么是联轴器损坏造成工作台转速与编码器检测数值不同步造成的，更换编码器或联轴器就能解决此问题。

（2）直线轴主动编码器出错。直线轴即机床定义的能够进行直线位移的坐标轴，西门子数控系统的全闭环数控机床中，主动编码器一般指光栅尺，从动编码器多为电机编码器。所以直线轴主动编码器硬件出错多因光栅尺引起。在西门子全闭环数控系统的位置环检测中，光栅尺作为位置检测机构，当有异物进入光栅尺中或光栅尺读数头不干净时经常会引起主动编码器硬件出错的报警，此时清理光栅尺即可消除此类报警。