

现货供应D707 D998高铬合金耐磨焊条TMD-8 D322 D256各种型号齐全

产品名称	现货供应D707 D998高铬合金耐磨焊条TMD-8 D322 D256各种型号齐全
公司名称	苏州壹胜佰焊接材料有限公司
价格	28.00/公斤
规格参数	品牌:壹胜佰焊材 型号:D998高铬合金耐磨焊 产地:江苏 苏州
公司地址	苏州市吴中区长桥街道苏蠡路51号7幢1627室
联系电话	15851421191

产品详情

产品名称：D707碳化钨耐磨堆焊焊条

产品规格：3.2mm 4.0mm 5.0mm

产品包装：每包5公斤，每箱25公斤。

说明: 采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮碳化钨堆焊焊条，依靠药皮中碳化物合金过渡，

堆焊金属含钨量20-30%，由于药皮较厚，合金元素多，可交直流焊接接，使用适当的电流堆焊。

用途: 用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件。如混凝土搅拌机叶片、推土机、

泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱、盾构机、衬板、耐磨板、进料槽、破碎机、螺旋、

高铬铸铁螺旋等各种耐磨易磨损机械零件。

堆焊硬度HRC 70

产品名称：D708碳化钨合金焊条

说明：D708碳化钨合金焊条用碳化钨过渡堆焊金属含钨20%-30%，工艺精良脱渣方便电弧稳定！

焊条不需要焊前预热，焊后保温。高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。

用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械！！

堆焊层硬度：HRC 70

产品名称：D998碳化钨耐磨堆焊焊条

说明:该电焊条以W-Cr-B及多种耐磨合金为主要原料研制而成、交直流两用，

可对一切碳钢母材磨损表面涂焊，焊层具有超高的硬度和抗外界冲击的效力，

具有承受泥沙石的强烈摩擦的作用。

用途:用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如砖瓦厂（铰刀、搅笼、对滚、煤石破碎、锤头）水泥厂

（立窖塔盘、破碎机牙板）钻进对、破石机厂、矿山机械、混凝土搅拌机叶片、推土机和泵浦叶片、

挖泥机叶片、高速混砂箱等。

堆焊层硬度: HRC 85

产品名称：D999堆焊耐磨焊条

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如三牙轮钻头的牙抓背部、鼓风机叶片、

强力采煤滚筒、扎糖机轧辊、混凝土搅拌机叶片等。

注意事项:

1、焊前须将母材表面的杂物清理干净。

2、应采用较小电流，可防止弧抗裂纹

3、如较厚的焊层可以反复堆焊。