

# 高硬度耐磨焊丝HRC58-62yd212/yd114/yd115/yd227/yd256耐磨焊丝

产品名称	高硬度耐磨焊丝HRC58-62yd212/yd114/yd115/yd227/yd256耐磨焊丝
公司名称	苏州壹胜佰焊接材料有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	品牌:壹胜佰焊材 型号:yd212耐磨焊丝 产地:江苏 苏州
公司地址	苏州市吴中区长桥街道苏蠡路51号7幢1627室
联系电话	15851421191

## 产品详情

yd212气保耐磨药芯焊丝。耐磨焊丝简介：

名称规格硬度使用说明

yd114 1.2mm 1.6,mm 50~55 堆焊层的锰含量达到14%，受后。具有快速加工硬化的特点

yd115 1.2mm 1.6,mm 50~55 加工硬化效果\*\*\*，用于受高锰钢堆焊

yd212 1.2mm 1.6,mm 50~55 气保耐磨药芯焊丝

yd227 1.2mm 1.6,mm 55~60 气保耐磨药芯焊丝

yd256 1.2mm 1.6,mm 52~56

用于堆焊在击下经受\*\*\*磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。

yd258 1.2mm 1.6mm 60~65 用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

yd261 1.2mm 1.6,mm 60~65 高硬度耐磨焊丝

yd265 1.2mm 1.6,mm 60~67 高硬度耐磨焊丝

yd288 1.2mm 1.6,mm 59~65 用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

yd322 1.2mm 1.6,mm 57~62 用来堆焊各种冲模、切削刀具及修复要求耐磨损性能较高之机械零件

yd350 1.2mm 1.6,mm 32~35 连铸辊的堆焊

yd351 1.2mm 1.6,mm 38~42 连铸辊的堆焊

yd352 1.2mm 1.6,mm 45~50 连铸辊的堆焊

yd405 1.2mm 1.6,mm 50~55 受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊

yd432 1.2mm 1.6,mm 50~55 受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊

yd467 1.2mm 1.6,mm 60 ~ 65

地铁盾构施工刀具刃口堆焊\*\*\*，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复

yd507 1.2mm 1.6,mm 38~44 510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

yd508 1.2mm 1.6,mm 45~50 510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

yd518 1.2mm 1.6,mm 45~50 堆焊层热强性和耐疲劳\*\*\*良。适合作为热轧辊工作层的堆焊

yd601 (z) 1.2mm 1.6,mm 60~64 用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

yd605 (z) 1.2mm 1.6,mm 65~66 用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊

yd611 (z) 1.2mm 1.6,mm 60~65 用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊

yd688 1.2mm 1.6mm 62-67 铬基碳化硼耐磨堆焊焊丝，多用于破碎机的维修及再生修复

yd818 1.2mm 1.6,mm 70~75 高耐磨抗裂碳化钨堆焊焊丝

yd888 1.2mm 1.6,mm 58~62 高抗裂耐高温镍铬耐磨堆焊焊丝

yd998 1.2mm 1.6,mm 73-78 碳化铌型高硬度耐磨堆焊焊丝（无裂纹型）