

# D938钼铬硼合金耐磨堆焊焊条

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | D938钼铬硼合金耐磨堆焊焊条                        |
| 公司名称 | 南宫市硕源焊接材料厂                             |
| 价格   | .00/个                                  |
| 规格参数 | 型号:D938<br>材质:合金<br>焊芯直径:3.24.0 ( mm ) |
| 公司地址 | 南宫市董家庙                                 |
| 联系电话 | 86 0319 7293665 13784130121            |

## 产品详情

|      |                |      |   |
|------|----------------|------|---|
| 型号   | D938           | 材质   | 合金  |
| 焊芯直径 | 3.24.0 ( mm )  | 类型   | 堆焊焊条  |
| 直径   | 3.24.0 ( mm )  | 长度   | 400 ( mm )  |
| 焊接电流 | 90 - 120 ( A ) | 电流幅度 | 90 - 120 ( A )  |
| 工作温度 | 400 ( )        | 适用范围 | 钢铁厂：高炉、炉顶大钟、小钟、漏斗、轧钢机尾、矿山机械：采金机械、破碎机、螺旋式、辊式、立式、离心式、鄂式粉碎机等，推土机推斗、挖掘斗、抓斗。 |

d938钼铬硼合金耐磨堆焊焊条（机械厂专用）说明：我厂生产的钼铬硼合金耐磨堆焊焊条，以钼铬硼碳为主要原料，采用最新科学技术研制而成，可交直两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。使用范围：冶金、矿山、建材。如：钢铁厂：高炉、炉顶大钟、小钟、漏斗、轧钢机尾、矿山机械：采金机械、破碎机、螺旋式、辊式、立式、离心式、鄂式粉碎机等，推土机推斗、挖掘斗、抓斗。参考电流： 3.2 4.0 5.090 - 120a 140 - 180a 180-220a堆焊硬度：（焊后空冷）hrc 62-65。注意事项： 、焊前应将工件上的油锈及杂质清理干净。

、本焊条应存放在干燥库房内，若受潮应在200 温度下烘干方可使用。

、若堆焊母材含碳量较高或铸锰、合金件应将母材预热400 -500 左右，或先用结

“ 507 ” 底氢焊条堆焊一层在趁热堆焊，焊后缓冷。 、堆焊层不能进行切削加工，只能磨加工。