

各种型号规格的银焊条

产品名称	各种型号规格的银焊条
公司名称	南宫市硕源焊接材料厂
价格	980.00/件
规格参数	型号:Ag2%-Ag56% 材质:银铜磷/银铜锌等系列 焊芯直径:2.02.53.04.0 (mm)
公司地址	南宫市董家庙
联系电话	86 0319 7293665 13784130121

产品详情

型号	Ag2%-Ag56%	材质	银铜磷/银铜锌等系列
焊芯直径	2.02.53.04.0 (mm)	类型	多款供选
直径	2.02.53.04.0 (mm)	长度	400500 (mm)
焊接电流	150 - 180 (A)	电流幅度	150 - 180 (A)
工作温度	650 ()	适用范围	接铜、铜合金、钢等材料

hag-18bsn, 含银18%, 是银、铜、锌、锡合金, 熔化范围稍高, 润湿性和填充性良好, 价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度 hag-25b, 含银25%, 等同于国标bag25cuzn及I302, 是银、铜、锌、合金, 具有较好的润湿性和填充性, 但熔点稍高, 可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。hag-25bsn, 含银25%, 等同于美标aws bag-37, 是银、铜、锌、锡合金, 熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。hag-30b, 含银30%, 等同于美标aws bag-20, 国标bag30cuzn,是银、铜、锌合金, 熔点稍高, 接头有较好韧性, 可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。hag-35b, 含银35%, 等同于美标aws bag-35, 是银、铜、锌合金, 中等熔化温度, 接头有较好韧性, 可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。hag-35sn, 含银35%, 等同于国标bag34cuznsn, 是银、铜、锌、锡合金, 中等熔化温度, 有较好的流动性, 更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。hag-40b, 含银40%, 是银、铜、锌、合金, 具有较好的流动性、渗透性和韧性, 熔点677-732摄氏度。hag-40bni, 含银40%, 是银、铜、锌、镍合金, 等同于美标aws bag-4, 具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接, 熔点670-780摄氏度。hag-40bsn, 含银40%, 等同于美标aws bag-28, 是银、铜、锌、锡合金, 有很好的流动性, 用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想, 熔点650-710摄氏度。hag-45b, 含银45%, 等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及I303,是银、铜、锌、合金, 综合性能好, 有优良的韧性和渗透性, 常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663-743摄氏度。hag-45bsn, 含银45%, 等同于美标aws bag-36, 是银、铜、锌、锡合金, 性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。hag-50b, 含银50%, 等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及I304,是银、铜、锌合金, 适用于电子、食品机械及承受振动载荷

场合下材料的焊接，熔点690-775摄氏度。hag-50bni，含银50%，等同于美标aws bag-24、是银、铜、锌、镍合金，无镉，最适用于不锈钢钎焊，提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。hag-56bsn，含银56%，等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及I321是银、铜、锌、锡合金，具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点，最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。