

Ni357镍及镍合金焊条

产品名称	Ni357镍及镍合金焊条
公司名称	南宫市硕源焊接材料厂
价格	300.00/公斤
规格参数	型号:Ni357 材质:镍基 焊芯直径:3.2/4.0 (mm)
公司地址	南宫市董家庙
联系电话	86 0319 7293665 13784130121

产品详情

型号	Ni357	材质	镍基
焊芯直径	3.2/4.0 (mm)	品牌	硕源
类型	镍及镍合金焊条	直径	3.2/4.0 (mm)
长度	400 (mm)	焊接电流	120 (A)
电流幅度	110 (A)	工作温度	400 ()
适用范围	机械设备	产地	江苏

ni357镍及镍合金焊条

型号gb/t : enicrfe-2 相当于aws: enicrfe-2

说明：低氢型ni70cr15镍基合金焊条，熔敷金属含有适量的锰、钼和铌，具有良好的抗裂性，采用直流反接。

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊条。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 1-3.5 si 0.75 ni 62 fe 12 nb+ta0.5-3 s 0.02

p 0.03 mo 0.5-2.5 cr 13-17 cu 0.5