

EDPCrMo-A4-0铬钼钢合金堆焊D212焊条

产品名称	EDPCrMo-A4-0铬钼钢合金堆焊D212焊条
公司名称	南宫市硕源焊接材料厂
价格	35.00/公斤
规格参数	型号:D212 材质:铬钼钢 焊芯直径:3.2/5.0 (mm)
公司地址	南宫市董家庙
联系电话	86 0319 7293665 13784130121

产品详情

型号	D212	材质	铬钼钢
焊芯直径	3.2/5.0 (mm)	品牌	硕源
类型	堆焊焊条	直径	3.2/5.0 (mm)
长度	350/500 (mm)	焊接电流	120-150 (A)
电流幅度	120-150 (A)	工作温度	220 ()
适用范围	用于中层或多层堆焊各种受磨损的零部件，如齿轮、挖斗、矿山机械等		

d212铬钼钢堆焊焊条 型号：edpcrmo-a4-03

说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。

用途：用于中层或多层堆焊各种受磨损的零部件，如齿轮、挖斗、矿山机械等。

熔敷金属化学成分/%

c0.3 ~ 0.60 cr 5.00 mo 4.00

堆焊硬度hrc： 50