

# 模具冲压加工费 大塘模具冲压加工 佛山群龙金属制品

产品名称	模具冲压加工费 大塘模具冲压加工 佛山群龙金属制品
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

## 产品详情

相对于普通冲压件而言，模具冲压加工厂家，汽车覆盖件具有材料较薄，形状复杂，结构尺寸大，表面质量高等特点，模具冲压加工费，其形状复杂，尺寸大，因而一般不能直接在一道冲压工序中得到成品，有的工序需要十几道才能完成，少也需三道，覆盖件的冲压工序有落料、拉拔、翻边、冲孔等，根据需要可能还需要将一些工序合并起来，如修边、翻边等。

覆盖件上的冲孔采用钻孔法加工，模具冲压加工中心，拉拔模具一般采用低熔点合金模具、锌基合金模具

冲压件的应用十分广泛，相对于铸件，冲压件的优势十分明显。冲压工艺可以冲出形状复杂的零件，且废料较少；冲压产品的精度更高，大塘模具冲压加工，表面光洁，互换性好；零件质量轻、强度和刚度较高；操作简单，便于机械化和自动化，生产率很高，故零件成本低。

冲压件的结构设计需要遵循形状应尽量简单，好的是由直线与圆弧组成，应避免过长的悬臂和窄槽，它们的宽度应大于料厚的两倍；内、外转角处应用圆弧连接，圆角半径应大于料厚的一半；冲孔尺寸不能太小；孔间距离或孔与边缘距离不能太小。

冲压件质量首先从产品的外观上来看：合格的冲压件加工产品由于采用品质高的金属或非金属材料其次在冲压过程中不损害原材料的表面，所以产品外观光滑美观这也为产品的二次加工（喷漆、电镀、磷化）提供了有利条件。粗制滥造的产品则不然，粗劣的原材料导致产品多锈迹斑斑、更有裂缝产生。

一般冲压件的表面质量判定方法分为目测和触摸检查。目测：无裂纹、缩颈、坑包、变形、材料缺陷、起皱、叠料及其他明显材料缺陷。触摸：无明显毛刺、压痕、划伤、圆角不顺等。

模具冲压加工费-大塘模具冲压加工-

佛山群龙金属制品由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司是广东佛山,五金模具的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在群龙金属制品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创群龙金属制品更加美好的未来。