

波峰焊 苏州科兴达 波峰焊设备回收

产品名称	波峰焊 苏州科兴达 波峰焊设备回收
公司名称	苏州科兴达电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区越溪街道东太湖路36号2幢104号厂房2楼D11室
联系电话	13382197957 13382197957

产品详情

松下NPM-W2多功能贴片机规格参数：机种名：NPM-W2基板尺寸单轨*1整体实装：L50mm × W50mm ~ L750mm × W550mm2个位置实装：L50mm × W50mm ~ L350mm × W550mm双轨*1单轨传送：L50mm × W50mm ~ L750mm × W510mm双轨传送：L50mm × W50mm ~ L750mm × W260mm。

SMT贴片加工焊膏中焊料颗粒的形状、直径和均匀性也影响其印刷性能。通常，波峰焊维修，焊料颗粒的直径约为模板开口尺寸的1/5。对于间距为0.5毫米的焊盘，波峰焊设备回收，模板开口的尺寸为0.25毫米，焊料颗粒的较大直径不超过0.05毫米。否则，在印刷过程中容易造成堵塞。引脚间距和焊料颗粒之间的具体关系见表3-2。一般来说，细颗粒焊膏会有更好的印刷清晰度，波峰焊设备，但它容易产生边缘塌陷，并有很高的氧化机会。通常，考虑到性能和价格，引脚间距被视为重要的选择因素之一。SMT贴片加工单面混合组装方式如下：类是SMT贴片加工单面混合组装，即SMC/SMD与通孔插装元件(17HC)分布在PCB不同的一面上混装，但其焊接面仅为单面。这一类组装方式均采用单面PCB和波峰焊接(现一般采用双波峰焊)工艺，具体有两种组装方式。(1)先贴法。种组装方式称为先贴法，即在PCB的B面(焊接面)先贴装SMC/SMD，波峰焊，然后在A面插装THC。(2)后贴法。第二种组装方式称为后贴法，是先在PCB的A面插装THC，后在B面贴装SMD。波峰焊-苏州科兴达-波峰焊设备回收由苏州科兴达电子科技有限公司提供。苏州科兴达电子科技有限公司是一家从事“电子测量仪器仪表销售回收，半导体设备，实验室环境检测设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“科兴达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏州科兴达在电子测量仪器中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！