

倾角皮带输送机 湖北皮带输送机 安徽铭诚|造工精良

产品名称	倾角皮带输送机 湖北皮带输送机 安徽铭诚 造工精良
公司名称	安徽铭诚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市瑶海区三十头镇怀远路X0006号
联系电话	15375366770 15375366770

产品详情

将机架固定在基础或地板上。皮带输送机固定后，可安装给料和卸料装置。悬挂输送带时，先将输送带条铺在空载段托辊上，围绕驱动辊，再敷在重载段托辊上。安装机架、传动装置和拉紧装置后，可安装上下托辊的托辊架，使输送带具有缓慢变向的弯弧，弯曲段的托辊架间距为正常托辊架间距的1/2~1/3。托辊安装后，应尝试将其灵活轻快地旋转。调整皮带输送机跑偏的方法：自动托辊调偏，即输送带跑偏范围不大时，可在输送带跑偏处，安装调心托辊。

皮带输送机操作规范，检查设备各润滑点是否有润滑油。、检查输送带是否被磨损、裂口或其他损坏，如有应处理或更换。操作人员应掌握带式输送机跑偏调整技术，如发现皮带跑偏或皮带被拉长应及时调整，观察托辊及导向辊是否转动，湖北皮带输送机，如有损坏应及时处理。皮带输送机校正输送带接头跑偏，即当输送带跑偏始终向一个方向，而且跑偏在接头处，固定皮带输送机，可校正输送带接头与输送带中心线垂直。

皮带输送机维护保养，皮带输送机设备，仔细清除皮带内侧污物，异物等，确保皮带摩擦可靠；每月检查输送皮带是否拉长，倾角皮带输送机，每月检查滚筒转动是否灵活，并及时修理。皮带输送机单侧立辊调偏，即当输送带始终向一侧跑偏时，可在跑偏的一侧跑偏范围内加装若干立辊，使输送带复位。带式输送机在运转过程中，操作人员应随时观察设备的给料情况，给料量应调整在设备输送量范围之内，给料应均匀。在负荷运转过程中，

应避免有异物掉在输送带上，及时发现及时处理。

倾角皮带输送机-湖北皮带输送机-安徽铭诚|造工精良(查看)由安徽铭诚自动化设备有限公司提供。“流水线、皮带输送机、滚筒输送机、工作台”选择安徽铭诚自动化设备有限公司，公司位于：合肥市瑶海区三十头镇怀远路X0006号，多年来，安徽铭诚坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安徽铭诚期待成为您的长期合作伙伴！