

焊锡丝 63 无铅锡线 裕升

产品名称	焊锡丝 63 无铅锡线 裕升
公司名称	南京裕升电子器材厂
价格	.00/个
规格参数	型号:63 类型:无铅锡线 品牌:裕升
公司地址	南京市江宁区汤山镇安基山村
联系电话	86 025 84107515 13805174028

产品详情

型号	63	类型	无铅锡线
品牌	裕升	助焊剂含量	---- (%)
标准直径	---- (mm)	熔点	---- ()
重量	1kg (g)	用途	-----
材质	-----	产地	-----
长度	-----	工作温度	-----
规格	-----	焊接电流	-----
牌号	-----	是否含助焊剂	否

焊锡丝分为无焊剂芯（实芯）和树脂芯两大类。适应了当代电子工业飞速发展的焊接工艺要求，广泛应用于电子、仪器仪表、家电等行业。树脂芯焊锡丝全部采用高技术含量配方的助焊剂技术，采用了高度精制氢化松香，具有如下优点：湿润性好，上锡速度快,有良好的焊接性能;

焊接时无臭、无刺激气味，焊锡时不会溅弹松香；焊点光亮、接头可靠、线内松香分布均匀，不断芯；烙铁头浮渣少，自动走线焊接时锡丝不会缠结，不阻塞导管且腐蚀性小等特点。

裕升牌活化焊锡丝是目前电子工业界应用最为广泛的活性焊锡丝，可供点直径从0.5~ 3.0mm，厂家也可自定规格、直径。焊锡丝分为无焊剂芯（实芯）和树脂芯两大类。适应了当代电子工业飞速发展的焊接工艺要求，广泛应用于电子、仪器仪表、家电等行业。树脂芯焊锡丝全部采用高技术含量配方的助焊剂技术，采用了高度精制氢化松香，具有如下优点：湿润性好，上锡速度快,有良好的焊接性能;

焊接时无臭、无刺激气味，焊锡时不会溅弹松香；焊点光亮、接头可靠、线内松香分布均匀，不断芯；烙铁头浮渣少，自动走线焊接时锡丝不会缠结，不阻塞导管且腐蚀性小等特点。

裕升牌活化焊锡丝是目前电子工业界应用最为广泛的活性焊锡丝，可供点直径从0.5~ 3.0mm，厂家也可自定规格、直径。焊锡丝分为无焊剂芯（实芯）和树脂芯两大类。适应了当代电子工业飞速发展的焊接工艺要求，广泛应用于电子、仪器仪表、家电等行业。树脂芯焊锡丝全部采用高技术含量配方的助焊剂技术，采用了高度精制氢化松香，具有如下优点：湿润性好，上锡速度快,有良好的焊接性能;

焊接时无臭、无刺激气味，焊锡时不会溅弹松香；焊点光亮、接头可靠、线内松香分布均匀，不断芯；烙铁头浮渣少，自动走线焊接时锡丝不会缠结，不阻塞导管且腐蚀性小等特点。

裕升牌活化焊锡丝是目前电子工业界应用最为广泛的活性焊锡丝，可供点直径从0.5~ 3.0mm，厂家也可

自定规格、直径。焊锡丝分为无焊剂芯（实芯）和树脂芯两大类。适应了当代电子工业飞速发展的焊接工艺要求，广泛应用于电子、仪器仪表、家电等行业。树脂芯焊锡丝全部采用高技术含量配方的助焊剂技术，采用了高度精制氢化松香，具有如下优点：湿润性好，上锡速度快,有良好的焊接性能;焊接时无臭、无刺激气味，焊锡时不会溅弹松香；焊点光亮、接头可靠、线内松香分布均匀，不断芯；烙铁头浮渣少，自动走线焊接时锡丝不会缠结，不阻塞导管且腐蚀性小等特点。裕升牌活化焊锡丝是目前电子工业界应用最为广泛的活性焊锡丝，可供点直径从0.5 ~ 3.0mm，厂家也可自定规格、直径。

焊锡丝分为无焊剂芯（实芯）和树脂芯两大类。适应了当代电子工业飞速发展的焊接工艺要求，广泛应用于电子、仪器仪表、家电等行业。树脂芯焊锡丝全部采用高技术含量配方的助焊剂技术，采用了高度精制氢化松香，具有如下优点：湿润性好，上锡速度快,有良好的焊接性能;焊接时无臭、无刺激气味，焊锡时不会溅弹松香；焊点光亮、接头可靠、线内松香分布均匀，不断芯；烙铁头浮渣少，自动走线焊接时锡丝不会缠结，不阻塞导管且腐蚀性小等特点。裕升牌活化焊锡丝是目前电子工业界应用最为广泛的活性焊锡丝，可供点直径从0.5 ~ 3.0mm，厂家也可自定规格、直径。