

洗塑料废水处理一体化设备

产品名称	洗塑料废水处理一体化设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	
公司地址	潍城区
联系电话	15264682121

产品详情

洗塑料废水处理一体化设备

一、洗塑料废水处理一体化设备——处理标准

使用不同原料产生的废水,差异较大,可生化性一般不是很好。废塑料清洗造粒行业产生的清洗废水如果能够进入污水管网并送污水处理厂统一处理,其产生的废水可以自行处理达到《污水综合排放标准》(GB38978-1996)三级标准后纳入工业区污水处理厂统一处理,废水治理和处理费用将减少,对环境的影响也将大大减少。但如果由于事故性排放或企业偷漏排致使工业区污水管网堵塞,较终导致工业区生态**园区的形象受到破坏,那将得不偿失。所以,较好的措施就是选择合理的工艺对废塑料清洗废水进行治理后回用,尽量不外排。

经调查研究,针对清洗、破碎工序只对水中悬浮物含量有较高的要求,故可采用混凝处理工艺去除废水中的大部分悬浮物,再把废水回用到生产工序中去,达到减少废水排放量的目的。外排的废水除采取一般的物化手段外,还需采取生化相结合的方式才可确保达标排放,可与生活污水混合以提高其可生化性,再经生物处理后排放。

二、洗塑料废水处理一体化设备——处理流程介绍

塑料造粒前对废旧塑料板材、塑料编织袋和塑料瓶等清洗污水大多为悬浮颗粒污染物,溶解性物较少,清洗塑料需要耗用大量的清水,产生的污水有以下几点特征:有机物污染:废塑料主要接触或包装过粮食、饲料、饮料等。

能使除油效率提高12%左右,用气浮机生物氧化工艺处理高浓度乳化液含油废水,CODcr和油总去除率分别为99.5%和99.9%。2.处理塑料颗粒清洗污水、造纸废水、回收纸浆纤维及填料:对预处理过的造纸废水中BOD5/CODcr、SS和TP经涡凹气浮机和混凝沉降后的去除率高达90%~99.5%,出水水质达到造纸废水排放标准。采用旁滤气浮法处理塑料颗粒污水,实现封闭循环,解决了废水循环过程中产生腐浆、水垢和黏菌等一系列问题。用填料气浮柱处理造纸废水的纸机白水,CODcr、BOD5、SS的去除率达84.3

%、79.4%、98%，出水色度低且清亮透明，可作工艺回水用。3.处理电镀废水和含重金属离子废水：采用吸附胶体浮选法处理电镀废水，残余钴的浓度小于3mg/L,用载体浮选法处理重金属离子废水，**了良好的效果。用气浮柱对Ni²⁺、Cu²⁺、进行单一沉淀浮选Ni和Cu的回收率均在90%以上。

一个塑料颗粒清漆污水处理完整气浮污水处理净化装置。理论上讲，气浮的处理效果与停留时间是有直接系的，而只与气浮面积有关，如果将水深H的气浮区减少为水深H/10，那么气浮距离和停留时间都将缩小10倍，这就是的“浅池理论”。气浮区加入斜管的目的是增大气浮面积，大大降低了雷诺系数，使气浮避免在紊流状态下进行，制造良好的层流状态，达到浅层气浮的效果。同理，当悬浮物的密度大于1时，由于安装了斜管组，就会产生浅池沉淀的效果，从而使沉淀在紊流条件下进行。粒径教大、比重教大的不易上浮的污染物质就会集中到集泥区里，达到净水的目的。气浮机是一种常见的污水处理设备，是预处理阶段，对于工业除油除杂质效果比较理想，如果出水要求较低可直接使用。

三、洗塑料废水处理一体化设备——设备特点：

- 1、我公司研发的洗碗洗餐具污水处理设备经碳钢防腐处理或采用不锈钢构件，现场拼接组合而成，重量轻巧，易于运输，方便安装；
- 2、采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达60年以上；
- 3、放置于地表以上或者以下，节省用地，不需要建房及采暖、保温。你好大限度的实现了设备的集成，减少占地面积；
- 4、无污染，无异味，减少二次污染；
- 5、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。
- 6、整个设备处理设备配有PLC自动电气控制设备和设备故障报警设备，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小