

重庆市T24E-04-46数控车床用JAPAN METROL对刀仪数控刀片精确测量数据信息准

产品名称	重庆市T24E-04-46数控车床用JAPAN METROL对刀仪数控刀片精确测量数据信息准
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 20mm；对刀面直径 20；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V (稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流)；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7)；保护管 4m (小弯曲半径R25)；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。

提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业，日本美德龙metrol所生产的用于检测刀尖磨损的“对刀仪”已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商，有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。

深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。所有的控制系统都支持安装对刀仪，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口（大多体系在日本系统，如发那科、西门子等）一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美德龙metrol接触式对刀仪原理基于线性工件原理，该对刀仪可以提供小的测量力，而不会产生横向扭转。即使是灵敏、直径小的刀具也能实现高精度测量。内部使用微光栅：1无机械磨损2。在长期使用中保持高精度；其他产品的机械开关：1测量过程中的机械磨损2使用一段时间后精度降低。国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。

所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。关于日本美德龙metrol公司产品：美德龙的产品使用了无铅焊接，本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象，本公司产品符合RoHS指令，也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*)，全面出口管制措施，原则上适用所有货品和技术，若涉及大规模杀伤性武器等，须向经济产业部提出申请。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内日本美德龙metrol对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。<http://shenzhen.11467.com/info/12999167.htm><http://shihezi.11467.com/info/13045691.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016686.htm>