

铸铁、铝合金专用镶合金至槽钻

产品名称	铸铁、铝合金专用镶合金至槽钻
公司名称	江苏信达克工具技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰兴市济川街道大生村华生路1号
联系电话	18115923311

产品详情

一、标准铸铁、铝合金专用镶合金直槽钻

ZAN+刀刃直径+其他特征（内冷+涂层+孔深）

示例：镶合金(D)内冷(N)涂层(T)直槽(L)钻头直径D=14，孔深5*D(H5)，削柄(B)，零件材质：铝合金(L3)

二、非铸铁、铝合金专用镶合金直槽钻

ZAN+刃部直径-有效刃长-总长+（柄径）+其他特征（内冷+涂层+孔深）

示例：镶合金(D)内冷(N)直槽(L)钻头直径D=16，刃长L1=130，总长L=180，圆柱柄(A)零件材质：灰铁(K1)

我司专注于精密、复杂、高效(PCH)刀具的研发。主要采用优质高速钢、合金刀片、整体硬质合金等材料本公生产钻头、铣刀、铰刀、复合刀具、成型刀等高性能专用刀具，尤其擅长孔加工刀具，复合刀具，高速铰刀等。本公司同时注重资源充分利用，开发了V焊合金刀具以及刀具修磨业务，帮助客户降低刀具使用成本，尤其丝锥修磨，可转位刀片修磨等项目，收到业界广泛好评。公司产品现已覆盖航空航天、汽车、柴油机、活塞环及模具加工等行业，与中国重汽、二汽、天津一汽、河北长城、济南柴油机、上海柴油机厂，陕汽集团、南京依维柯、仪征亚新科、等多家汽车厂、上海锅炉厂、杭州锅炉厂等机械加工企业形成稳定的配套关系。

本公司已获得ISO9001:2015国际质量体系认证。企业内部制定了严格的产品质量控制标准，并备有先进的检测设备，产品质量稳定提高。

公司PCH刀具研发部拥有技术研发团队，主要从事刀具技术的研发和为客户提供刀具应用及优化升级服务，帮助客户解决加工环节中刀具技术难题。

