

全自动在线式铜拉丝油浓度检测仪

产品名称	全自动在线式铜拉丝油浓度检测仪
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	688.00/套
规格参数	品牌:三联测控 型号:MS-HD-200 测量范围:0-20%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮· 北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

产品详情

铜拉丝油是一种金工用油，也称为铜拉丝液、铜拉伸油、铜拉拔油等，是用于铜及其合金的拉拔工艺的一种助剂，具有润滑、清洗、冷却、防锈等作用。

使用的铜拉丝油问题比如现在用的油品粘度为100的。厂家生产是用粘度70的和粘度120的勾兑而成，这样的话，在温度升高时，轻组分就挥发了，留下来的是重组分，导致粘度不断上升，散热效果不好，PH值变化大，影响生产。也导致油液分子链、晶体结构的破坏，使油品质量迅速下降，导致使用寿命缩短。

拉铜线，如不过滤，铜粉长期悬浮在油液中，经过时间的发酵，拉丝油的粘度不断上升变稠，再混合着铜粉，整个油池就想一池烂泥巴一样，油品变质，散热和润滑等各性能下降，同时铜是有色金属，容易被氧化。从而影响生产线和产品的品质，甚至油液堵塞油管。建议改善油池工作环境，配置过滤系统，可提高油液的使用寿命。

三联测控MS-HD-200型全自动在线式铜拉丝油浓度检测仪是基于折光原理开发的一款高精度、超高性价比的在线式浓度测量仪器，采用用先进的光学器件一体式设计，光电信号直接转换处理，具备高精度的自动温度补偿功能，拥有良好的抗震性能和高稳定性，产品防护等级为IP67（检测部件）IP65（显示部件），大幅增加了仪器的使用寿命，增强了可靠性和安全性；适用于管道安装或罐体壁处的安装，以及其它等多种安装方式；检测浓度不受压力、流速、颜色、浑浊度，气泡，固体颗粒等杂质的影响；仪器的自动清洗系统自动清洗棱镜及自诊断功能及时排除故障，保障了在线测量的精度。浓度检测值可现场显示，检测数据可通过4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC或DCS进行自动化控制调节浓度，改变长期以来靠人工测量、人工记录、手工控制的粗放式生产管理方式，全面提高浓度的稳定性，杜绝人为控制的浓度失调。对于提高产品品质，提升工作效率有显著的效果。

MS-HD-200型全自动在线式铜拉丝油浓度检测仪主要技术参数：

出厂校准和自动温度补偿，直接投入使用，无需现场校准

测量范围 浓度0.0-20.0%

分辨率 浓度 0.1% 温度 0.1

测量温度 0-60 （温补）

测量精度 $\pm 0.1\%$ 环境温度 -20.0-60.0

温度 ± 0.5 耐压 1.0MPa

测量时间 默认 5 秒测量 1 次 防护等级 测量部分IP67

安装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4-20mA 数字输出：RS485

可定制其他输出方式。

输入 DC +24V $\pm 10\%$ 电流<100mA

选配件：自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着，确保测量精度