

# 铝合金切削液生产 九合环保防腐防锈 东莞铝合金切削液

产品名称	铝合金切削液生产 九合环保防腐防锈 东莞铝合金切削液
公司名称	浙江九合环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道白云工业区云五路7号
联系电话	15068096888 15068096888

## 产品详情

浙江九合环保科技有限公司主营金属切削液，水基防锈液，铝合金切削液生产，水性拉伸液，水性制管液等金属表面处理剂

### 铝合金切削液与您分享金属切削液的润滑和极压功能

在润滑和极压功能方面，一般传统微乳化和全乳化切削液能基本保障现代机床的使用要求，但是由于其对于变质难以控制，而且也由于在使用过程中容易出现工作液粘度逐渐变大而使得过滤困难等现象，人们更愿意寻找一种高润滑、压的全合成切削液，这其实也是目前在切削液研发领域里的课题之一。

对于传统聚醚型水溶性润滑剂而言，较低的润滑效力和较高的价格使得这类产品基本不能满足要求，需要另辟蹊径来和成功能更强大的单体材料。

浙江九合环保科技有限公司主营金属切削液，水基防锈液，水性拉伸液，水性制管液等金属表面处理剂

### 铝合金切削液与您分享切削液的冷却作用

切削液的冷却作用是通过它和因切削而发热的刀具（或砂轮）、切屑和工件间的对流和汽化作用，把切削热从刀具和工件处带走，从而有效地降低切削温度，减少工件和刀具的热变形，保持刀具硬度，提高加工精度和刀具耐用度。

切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度（或流动性）有关。水的导热系数和比热均高于油，因此水的冷却性能要优于油。

浙江九合环保科技有限公司主营金属切削液，水基防锈液，水性拉伸液，铜铝合金切削液，水性制管液

等金属表面处理剂

铝合金切削液与您分享金属切削液润滑

金属切削加工液（简称切削液）在切削过程中的润滑作用，可以减小前刀面与切屑、后刀面与已加工表面间的摩擦，形成部分润滑膜，从而减小切削力、摩擦和功率消耗，降低刀具与工件坯料摩擦部位的表面温度和刀具磨损，东莞铝合金切削液，改善工件材料的切削加工性能。

在磨削过程中，加入磨削液后，磨削液渗入砂轮磨粒 - 工件及磨粒 - 磨屑之间形成润滑膜，使界面间的摩擦减小，防止磨粒切削刃磨损和粘附切屑，从而减小磨削力和摩擦热，提高砂轮耐用度以及工件表面质量。

铝合金切削液生产-九合环保防腐防锈-东莞铝合金切削液由浙江九合环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江九合环保科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业用清洗剂具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!