

珩磨管液压缸筒公司 南京珩磨管液压缸筒 江阴健丽达

产品名称	珩磨管液压缸筒公司 南京珩磨管液压缸筒 江阴健丽达
公司名称	江阴市健丽达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市江阴市临港街道申港镇澄路1015号
联系电话	13196512888 13196512888

产品详情

珩磨管几大优点

- 1、提高表面粗糙度，粗糙度基本能达到Ra 0.08 μ m左右。
- 2、修正圆度，椭圆度可 0.01mm。
- 3、提高表面硬度，使受力变形消除，硬度提高了HV 4°
- 4、加工后有残余应力层，提高疲劳强度提高30%。
- 5、提高配合质量，减少磨损，延长零件使用寿命，但零件的加工费用反而降低。

珩磨管和无缝钢管的区别

- 1、无缝钢管主要特点是无焊接缝，可承受较大的压力。产品可以是很粗糙的铸态或冷拔件。
- 2、珩磨管是近几年出现的产品，主要是内孔、外壁尺寸有严格的公差及粗糙度。

关于珩磨管的加工工艺及特点介绍

1、加工精度高

珩磨一般只能增加被加工件的形状精度，要想增强工件的位置精度，珩磨管液压缸筒公司，需

要采取一些措施。如用面板改良工件端面与轴线的垂直度。

2、表面质量好

珩磨管表面为交叉网纹，珩磨管液压缸筒加工，有利于润滑油的存储及油膜的保持。有较高的表面支承率，因而能承受较大载荷，耐磨损，从而延长其使用寿命。

3、加工范围大

主要加工各种圆柱形孔：通孔、轴向和径向有间断的孔，如有径向孔或槽的孔、键槽孔、花键孔、盲孔、多台阶孔等。

4、切削余量少

为达图纸所要求的珩磨管精度，南京珩磨管液压缸筒，采用珩磨加工是方法中去除余量较少的一种加工方法。在珩磨加工中，珩磨工具是以工件作为导向来切除工件多余的余量而达工件所需的精度。

应该如何加强珩磨管的抗拉强度呢？

1、可用涡流探伤代替水压试验。试验压力或涡流探伤比较试样尺寸应符合相关规定。钢材力学性能是保障珩磨管使用性能的重要指标，这取决于钢的化学成分和热处理制度。在钢管标准中，根据不同的使用要求，珩磨管液压缸筒报价，规定了拉伸性能以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等。

2、珩磨管的抗拉强度：试样在拉伸过程中，在拉断时所承受的力，出以试样原横截面积所得的应力，称为抗拉强度，单位为N/mm²。它表示金属材料在拉力作用下抵抗破坏的能力。

珩磨管液压缸筒公司-南京珩磨管液压缸筒-江阴健丽达(查看)由江阴市健丽达科技有限公司提供。江阴市健丽达科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！