

压力管道焊缝表面MT检测缺陷 三通支管焊接接头X拍片检测焊口

产品名称	压力管道焊缝表面MT检测缺陷 三通支管焊接接头X拍片检测焊口
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1600.00/件
规格参数	品牌:GFQT 管道:压力管道 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

无损探伤关键检验新项目：

X射线照相法（RT）

就是指用X射线或 X射线透过试样，以胶卷做为纪录信息内容的器具的无损检测技术方式，该方式是基本上的，运用普遍的一种非毁灭性检测方式。依据暗室解决后的胶片各个地方光度差来辨别缺点。

渗透检测（PT）

渗透检测可检验各种各样原材料，金属材料、非金属材料；带磁、非永磁材料；电焊焊接、锻造、冷轧等生产方法；具备较高的敏感度（可发觉0.1 μm宽缺点）。

磁粉检测（MT）

磁粉探伤适用检验铁磁性材料表层和近表面规格不大、空隙极窄（怎样检验出长0.1mm、宽为 μm级的裂痕）看着无法看得出的不连续性；也可对原料、半成品加工、制成品产品工件与在役的零部件检验，还可对家具板材、铝型材、管件、棒料、焊件、不锈钢铸件及锻钢件实现检验，可发觉裂痕、参杂、砂面、小白点、折叠式、冷隔和松散等缺点。

超声检测（UT）

适用金属材料、非金属材料 and 复合材质等多种多样试样的无损检测技术；可对比较大薄厚范畴内的试样内部结构缺点开展检验。缺点精zhun定位较精确，对总面积型缺点的诊断率较高；可检验试样内部结构规格不大的缺点。

工作压力管道检测内容：

工作压力管道检测管路弯制后表层视觉检测。

工作压力管道检测原材料淬趋向比较大对接焊缝的焊缝检验。

工作压力管道检测设计方案温度小于或相当于零下29 的非低合金钢管路焊缝的检验。

工作压力管道检测双面焊件要求清根的焊接清根后检验

工作压力管道检测当选用氧乙炔焰激光切割有淬硬趋向的铝合金管路上的电焊焊接夹具时，刃磨位置的视觉检测。

工作压力管道检测管道原材料外层产品质量检验。

工作压力管道检测关键焊缝表层及内部结构视觉检测。

工作压力管道检测关键角焊缝表层及内部结构视觉检测。

工作压力管道检测关键承插焊和跨接线式三通立管的对接焊缝表层及内部结构视觉检测。