

# 武汉市T24E-04-46刀长刀径精确测量日本美得龙对刀仪刀长刀径测量

产品名称	武汉市T24E-04-46刀长刀径精确测量日本美得龙对刀仪刀长刀径测量
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美得龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铖诺公司一直坚持的。对刀仪的对刀点可以选择零件上的某个点（如零件的定位孔中心），也可以选择零件外的某一点（如夹具或机床上的某一点），但必须与零件的定位基准有一定的坐标关系。国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美得龙metrol产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美得龙公司研制的世界高精度的微米级全自动对刀仪。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。

本公司本着“零”投诉、“零” 抱怨的质量方针，积力于。故障的发生属于以外的问题，即使是一个故障也应极力预防，但仅靠本公司的努力并不能做到这一点。因此，请用户务必通过产品目录、使用说明书和网页等理解对象产品的功能和规格，确保正确使用深圳华铖诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美得龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美得龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。所有的控制系统都支持安装对刀仪，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口（大多体系在日本系统，如发那科、西门子等）一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。

没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。对刀仪的对刀点尽可能与设计基准或工艺基准统一，避免由于尺寸换算导致对刀精度甚至加工精度降低，增加数控程序或零件数控加工的难度。深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。关于日本美德龙metrol公司产品：美德龙的产品使用了无铅焊接，本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象，本公司产品符合RoHS指令，也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施\*)，全面出口管制措施，原则上适用所有货品和技术，若涉及大规模杀伤性武器等，须向经济产业部提出申请。真的很自豪，全世界100多个国家都有销售华铨诺公司的进口品牌产品，产品布满全球，世界人民可以证明华铨诺公司销售的进口品牌产品品质。日本美德龙metrol通过对刀具的检测也能实现对刀具磨损、破损或安装型号正确与否的识别。日本美德龙metrol机内对刀方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置（对刀仪），对刀库中的刀具按事先设定的程序进行测量，然后与参考位置或者标准刀进行比较得到刀具的长度或直径并自动更新到相应的刀具参数表中。<http://shenzhen.11467.com/info/13024353.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13081720.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13017007.htm>