

pe管160灌溉供水给水管黑色dn200hdpe给水管

产品名称	pe管160灌溉供水给水管黑色dn200hdpe给水管
公司名称	河南鑫楠建材有限公司
价格	12.00/米
规格参数	直径:200mm 产地:河南 用途:给水管
公司地址	河南省郑州市新郑市龙湖镇华南城6A区1-38号2楼（注册地址）
联系电话	18039200428 18203668906

产品详情

Pe管分直管盘管分两种，63mm以下的可以做成盘管。耐腐蚀锈不蚀耐虫害，pe给水管管材弯曲时，在弯曲的部分的弹应力可以很快，不会出现“回弹”现象，便于施工操作。管内的磨擦损失小，此种管的输送流体能力比同管径金属管大30。测量的工作开始以前，要进行相邻水准复核的测量。管道由中线控制桩来进行确定，通过控制桩在管道基础上打出边线，确定管道的铺设位置。hdpe给水管施工沟槽开挖及基础处理方案熟悉图纸，根据设计给定的水准点及坐标控制点进行测量、定位、放线，引临时水准点及控制桩，经监理复核批准方可进行沟槽开挖。采用挖掘机进行开挖，沟槽开挖要严格控制挖深及管道线，机械开挖留20cm的余量，由人工清槽设计槽底程位置，并将里程桩引槽底。hdpe给水管分子稳定，一般使用环境的土壤酸碱因素不会使该管道破坏，不滋生菌类不结垢，其流通面积不会随运行时间加而减少。使用年限可达50年以上。适当的挠曲度可略为挠曲，不受地面程度的不均匀沉降的影响，可以不用管件直接铺在略为不直的沟槽内等等。设计要了解管路否与现有的或拟建的工程有无冲突，管路走向否有地上或已知的地下障碍物。hdpe给水管熔头包括以下四个步骤：

固定需对接的部分，铣平管材端面，熔融对接，熔对接面。需对接的部分将需的管材、部件固定在熔焊机的夹具上，固定的管材、部件的线应在同一水平面上，管壁间重合，避免低、左右错开。铣平管材端面，铣平前应用干净的棉布将管端内外100mm以内擦拭干净，再将铣固定，推动行走部铣平管端。