

碳钢虾米腰弯头制造厂家02s403

产品名称	碳钢虾米腰弯头制造厂家02s403
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	25.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

河北厚创管道装备有限公司对焊弯头是一种使用钢制热压成型或通过锻造技术成型的弯头，连接方法是通过弯头与钢管对焊，利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的，通常有电阻对焊和闪光对焊2种方法，生产率很高、很容易实现自动化，所以已经获得了广泛应用。对焊弯头一般有45度弯头，90度弯头，180度弯头等，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。通常对焊弯头是在管道施工现场进行焊接的，这是由于各类管道的焊接标准不同，需要根据管道焊缝等级进行现场焊接。对焊弯头有焊缝。虾米腰是管件中弯头的一种。材质一般为碳钢、不锈钢及合金钢。在日常施工中，虾米腰弯头比用原管及中板焊制的弯头使用要少得多。国家标准为S02403钢制管件建筑标准。虾米腰弯头很常用，下料制造很简单，但传统方法对现在工业的大管径弯头就操作困难，且很难精度。现可利用计算机制图放样计算出各点处素线长度，然后将卷管按同样的份数等份，在素线上用计算出的长度截取线段，连接端点即可画出切割线。壁厚处理方法：放样时，先划理论切割线，然后根据壁厚确定*、*点（开出坡口后）切割线的位置，将两点连线后再计算各等分点素线的长度，在卷管上划线切割，组对后就可以所需的角度的。焊接弯头生产厂家大口径虾米腰弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面：不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。坯料为平板或可展曲面，因此下料简单，精度容易，组装焊接便当。由于上述二条缘由，能够缩短制造周期，消费本钱大大降低。因不需求任何设备，特别合适用于现场加工大型碳钢弯头。大口径弯头一般指的是在口径在以上，大口径弯头包括大口径直缝弯头，大口径无缝弯头对焊弯头。市场上使用*多的是对焊弯头，直缝和无缝在大口径方面除了在原材设备技术，再就是价格比较昂贵。大口径虾米腰弯头生产厂家厚创产品广泛用于石油、化工、电力等管道工程、国内20多个省市、直辖市。公司以科学的生产工艺、严格的质量管理、的服务理念、合理的产品价格、在国内外广大用户中赢得了良好的声誉、深受国内外广大客户的信赖。公司位于中国管道装备基地----河北省盐山县。东临渤海湾，背靠京津唐，国道、国道均途经本地，交通便利，地理位置。“创新学习、超越自我、行业”虾米腰弯头是公司的企业精神，我们将更加谨慎地致力于管件事业，真诚欢迎各位朋友来我公司洽谈业务，增进友谊，共创的明天。河北厚创是一家集生产、销售管道、管件、保温、防腐、耐磨等系列的大型综合型企业，坐落于盐山县开发工业园，地理位置、交通十分便利。主要生产高、中低压系列管件。产品包括弯头、三通、异径管、法兰、弯管、管帽，也可根据用户需要订做各种非标、异形管件。公司经过近十年的发展，已经形成了包括产品研发、高压制造、管道附件制造、中低压管件制造，包装处理、及时配送等在内的完整制造服务体系。大口径高压弯头按照角度可以分为45度大口径弯头，有90度大口径弯头和180度大口径弯头及其它不同的角度的弯头。按照材质可以分为碳钢大口径弯头，不锈钢大口径弯头，合金钢大口径弯头。按照的曲率半径可分为长半径大口径弯头和短半径大口径弯头。大口径弯头主要的标准国标，电标，中石化标准，船用标准，日标，美标等。大

口径弯头具有内壁光滑、热媒流动阻力小，耐酸碱、使用寿命长，安装方便等优点。