

大口径复合管扣压机 大开口复合管压管机现货销售

产品名称	大口径复合管扣压机 大开口复合管压管机现货销售
公司名称	饶阳鸿源机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市饶阳县新城区工业路
联系电话	0318-7221225 13653283724

产品详情

油泵在电机驱动下，输出液压油,推动扣压油缸内的柱塞向前运动，使柱塞、前缸盖上的两个内锥套推动具有对称锥面的模座径向收缩，实现模块对胶管的扣压。当收缩量达到标尺调定值时，扣压自动停止，电磁换向阀换向后，液压油进入两个开模油缸，推动扣压柱塞反向运动，模座在弹簧作用下带动模块复原。

扣压机构是锁管机工作机构。压套在油缸活塞的带动下实现往复运动，对固定在前方板上的弹簧压头不断压紧和放松。将装好的接头放入弹簧压头中间圆孔内适当位置，开动电机，驱使油泵供油，通过控制电磁换向阀换向，驱使油缸活塞向前运动，通过带有内锥孔的压套，压紧带有同样锥度的弹簧压头，实现压合目的。按下开模按钮，活塞带动压套反方向运动，弹簧压头复原，这时可以将胶管接头从锁管机取出。

- 1、搬运：机器宜采用叉车搬运。
- 2、安装：机器需水平固定于稳固的地基上，并作接地处理。
- 3、注油：打开机箱后侧盖，在油箱中加入54升46号长城牌抗磨液压油。
- 4、接电：将电源线接在机器规定的电源上，点动电机观察旋向，电机旋向应与电机上标签箭头方向一致，或者刚开机，机器动作，模具张口增加则电机旋转方向正确，否则请调整相位顺序。