

# PE管材生产线 塑料管材挤出设备 塑料机械定制

产品名称	PE管材生产线 塑料管材挤出设备 塑料机械定制
公司名称	张家港威尔曼机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	威尔曼:威尔曼 江苏:张家港
公司地址	张家港市乐余镇人民路1幢（注册地址）
联系电话	18506230314

## 产品详情

产品介绍：PE管材生产线产品介绍：1.屏障型螺杆、非对称开槽是、式机筒设计；2.减速箱配置强力推力轴承，扭矩输出高，噪音低，配有外接的冷却循环系统；3.强力喷淋冷却不锈钢真空箱，电动长度调节装置，进水采用自动装置、排水采用电磁阀装置，两室定型；4.采用艾默生变频调速器控制的上下式履带牵引机，牵引机运行稳定快速；5.PLC控制的无屑切割机，切割效率高、长度控制精确到0.5%；6.整体的控制系统全部采用PLC控制，英国欧陆调速器，施耐德或西门子低压电器，艾默生变频器，整机运行高效稳定；7.高速挤出，产量大，单位产品能耗低；8.有针对性的螺杆设计使物料的塑化效果更佳，配方成本更低；9.挤出模具大压缩比的设计，使生产出来的管材密实度更高，力学性能更强；10.真空定型箱采用超长设计并具有快速、高校冷却等优点；11.牵引机采用多履带结构，管材受力均匀，不易变形；

PE管材生产三层多层的优点：1.

高速挤出，产量大，单位产品能耗低。（线速度实现35米/分钟，能耗降低30%）2.

实现1-5层共挤和一模多出技术

3.螺旋式结构模具设计，特有管材内部冷却系统，高速定型冷却4.独特螺旋槽喂料，外加水套冷却，确保高速喂料5.专业屏障型螺杆和新概念混炼段设计，塑化混炼效果好，保证高效稳定挤出