

双马达半自动高台打包机 日常维护保养方法

产品名称	双马达半自动高台打包机 日常维护保养方法
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:凯比奇PACK 型号:KBQ-90HS 产地:深圳市
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

产品详情

半自动打包机算是一款传统老式的打包机械，从9几年开始市场上就有半自动打包机随之发展到目前由传统半自动打包机升级为目前的（凯比奇PACK牌KBQ-90HS双电机半自动包装机）传统纸箱打包机是单马达运作，现在我们这双电机半自动捆扎机采用双电机运行，松带，出带速度快，速紧力度大，焊接时间温度可调整，冷却时间可延续调整，方便了使用的用户延长了打包机的使用寿命如果你是连续式打包欢迎你了解我们这款KBQ-90HS双电机捆扎机效果更好。

KBQ-90HS双电机包装机器规格书：

名称：双电机打包机

型号：KBQ-90HS

品牌：KBQPACK-凯比奇牌

产地：深圳

配置：双马达

zui小产品：10cm以上

zui大产品：不限制

捆扎力度：5-50kg

适合带料：PP材质

适合宽度：6-15mm

适合厚度：0.5-0.8mm

速度：3秒/次

电源电压：AC100-240V

电源频率：50HZ/60HZ单相

机器功率：0.25KW

机器尺寸：92*58*74cm

机器重量：90kg

双电机驱动半自动打包机工作原理特征：

- 1、KBQ-90HS新型涉及一种打包机，具体地说涉及一种双电机驱动的半自动打包机，机架左侧的驱动电机驱动机架内部的凸轮轴及固定在轴上的若干个凸轮，凸轮分别带动设置在机架上的时机开关、原点开关、右顶刀、分离机构、中刀、加热机构及左顶刀动作。
- 2、机架后侧的第二驱动电机分别给送带装置的上滚轮和下滚轮提供转矩，时机开关控制的转动机构对下滚轮的偏心转轴输出转矩，进而控制下滚轮与上滚轮紧贴或分离，优点是：本实用新型采用双电机控制，其捆紧力更强，使用寿命高，且可以调节捆紧力的大小以适应不同的捆扎物；捆扎带的粘合效果更佳；上滚轮右侧的堵带开关可以避免卡带；节能效果显著，适合小批量生产的用户使用。

半自动打包机单电机好还是双电机好 为什么：

- 1、用惯单电机半自动打包机的用户再次增加打包设备时会遇到很多打包机企业都推荐双电机半自动包装机这时问题就来了，部分用户会问到双电机打包机好还是单马达包装机更好用，凯比奇包装就为你详细解答下这两种打包机到底是哪种机器更好用，有半自动打包机问题请随时咨询凯比奇公司即可。
- 2、首先说一下（单电机/双电机打包机）这两种都是针对纸箱打包，纸盒包装但是早在2014年之前基本都使用单马达半自动打包机后来经过打包机发展目前都是以双马达半自动包装机为主，单马达半自动打包机优势就是价格实惠，缺点就是故障率比较高，经常出现卡带，不送带，不切带，不粘接等等小问题困扰用户，目前的双电机更智能了，很多小问题基本没有。

智能双电机打包机使用说明书：

- 1、双电机半自动打包机操作说明很简单，首先请准备好（打包机一台，12*0.6mm超长打包带一卷，220V电源）这时就可以开始操作打包了。
- 2、先装入PP打包带，我们这款KBQ-90HS双电机高台打包机 打包带是装在打包机内部，请先打开打包机两边侧门，将打包带装在PP带盘上，然后根据提示穿好包装带即可开始打包。

3、链接好220V电源，开机，等待3-5分钟打包机烫头预热后即可开始工作，首先将需要打包的货物搬置打包机台面上，拿起打包机带槽中的PP袋绕过货物一圈，将打包带带头触碰打包机感应开关，打包机会自动收紧 熔接接头 切断打包带完成一条打包，这时拿出打包完成的货物即可。

4、半自动打包机连续式使用7-10天请定期清理打包机中残留的带屑，保持打包机干净整洁。