

无漆生态木门 生态木门 东恒门业轻奢风格

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 无漆生态木门 生态木门 东恒门业轻奢风格 |
| 公司名称 | 永康市东恒门业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省永康市西城金桂南路6号 |
| 联系电话 | 17826971999 17826971999 |

产品详情

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

生态木门与您分享实木门的除尘

给实木门除尘时使用浸湿的抹布，因为湿的棉布可以减小摩擦，避免划伤木门，同时避免了静电对灰尘的吸附，利于清除木门表面的灰尘，但是应该避免水珠停留在木门表面，建议用较干的抹布再抹一遍。

另外要注意的是，生态木门的厂家，我们在对实木门除尘时使用干净的软棉布，如旧的白色体恤或者婴儿的尿布等，切忌使用海绵和餐具洗洁精擦实木门具。

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

生态木门与您分享实木复合门贴木皮工序

在复合实木门扇表面胶贴木皮可使其具有木材的天然质感。此道工序需要注意的有以下几个方面：

木皮纹理清晰，不得有色差，表面不得有起泡、脱层、破损等现象；

在使用白乳胶贴面时，要求基材含水率为8%~12%，每平方米涂胶量在100~200g左右，生态木门，涂胶后的贴面上不得有颗粒、异物和灰尘，边角和沟槽处也要确保涂胶到位；

胶拼木皮时接口处无缝隙，拼接的两张木皮不得有色差，木纹的方向要一致；

拼接木皮的规格要大于贴面的规格(木皮的长度大于贴面长度的20mm左右、木皮的宽度大于贴面宽度的3mm左右)；

送进热压机里的贴皮件不得有偏移，折叠和开裂现象，上下两层放置的时间间隔不能超过2min，无漆生态木门，一层放满就开始热压；常温下热压温度为90℃，热压时间为450s，热压压力为0.8MPa；

热压卸载后，修除边角多余的木皮，对于有沟槽或弧形的产品用刀具沿着沟槽或弧形修平整。修边后的产品不得有爆边、毛刺等现象；

对缺皮、漏皮的位置用木皮进行补修，用熨斗烫平，再用砂纸沿木纹方向砂平，修补的位置不得有胶印、熨斗烫的痕迹或较大色差。

东恒门业研制、开发、生产、销售实木复合门的现代化企业

生态木门与您分享木门越平，同门套的结合越好，而不管是什么结构。只要变形的木门隔音肯定不行，漏风。

还有一条稍一点，室内生态木门厂家，门套同墙体之间的膨胀胶的质量，这一点不好的话也会严重影响隔音。

注：其实门窗业的隔音跟防火门一样是有国家等级的，而不是单一的某项内容界定的。有关“隔音”与“吸音”的概念。隔音的原理是取决于质量或者说是材料的密度(单位面积内当铁板门的整体重量小于木门的时候，它的隔音不如木门)，而吸音取决于材质细微的表面面积及不平整的表面空间(岩棉、矿棉、及泡沫都是吸音材料而不是隔音材料)

无漆生态木门-生态木门-东恒门业轻奢风格由永康市东恒门业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。永康市东恒门业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为木门具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!