

# 中药厂污水处理设备 每天10吨

产品名称	中药厂污水处理设备 每天10吨
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	
公司地址	潍城区
联系电话	15264682121

## 产品详情

中药厂污水处理设备 每天10吨

### 一、简介

废水中的污染物大致可分为两类：一类是水溶性的，另一类是不溶性的。水溶性的污染物主要成分是糖类(多糖为主)、蛋白质、木质素、有机酸、树脂、粘液脂、生物碱、氨基酸、甾体、萜类、酚类、鞣质、醇类化合物等以及由制片工序引入的无毒色素;不溶性的污染物主要构成物为泥沙、植物纤维(如木质素等)、无机盐的微细颗粒及其它悬浮物等。

中药废水是一种污染物种类繁多、成份复杂的高浓度难降解有机废水，该废水虽无毒但有害，由于浓度高、有机物含量大、直接排放会对环境造成严重污染。如何有效地处理中药废水是一个亟待解决的问题。

### 二、制药厂污水特点

制药厂污水排水系统点多，高、浓度低的污水独立排放，有助于清污分流；

制药厂污水高浓污水间歇性排放，须要较大的收集和调节设备；

制药厂污水污染物质含量高；

制药厂污水泥龄低，有损提升 污水生物处理的负荷和结果；

制药厂污水含氮量高，影响到COD去除；

制药厂污水硫酸盐含量一般来说较高，给污水厌氧处理产生困难；

制药厂污水中富含微生物无法分解、乃至对微生物有抑制效果的物质；

制药厂污水一般来说色度较高。

### 三、废水处理系统调试和运行

根据工程实际运行效果,确定投加絮凝剂为聚合氯化铝及聚丙烯酰胺,较佳投加量分别为500mg/L、10mg/L。本系统较关键的工艺是气浮处理设施,设计分离室的表面积负荷 $8\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ ,控制进水絮凝状态良好、溶气水回流比为50%、溶气罐压力在0.38Mpa、刮渣机每5分钟走一个行程的条件下,该单元的废水悬浮物的去除率高达90%,COD<sub>cr</sub>去除率基本上稳定在45%左右。经过上述物化处理工序,废水回用率可达80%以上,回用废水达到车间回用水质要求。

本工程实践证明,对于废塑料清洗废水处理,采用气浮—厌氧—好氧工艺是可行的、合理的,系统出水可达排放标准。该工艺不仅运转费用较低,而且运行性能稳定可靠,操作和管理简便,具有推广。