点焊头、电极头 型号JIYI-D1#

产品名称	点焊头、电极头 型号JIYI-D1#
公司名称	珠海精易焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:JIYI-D1# 类型:N1 品牌:JIYI精易
公司地址	珠海市唐家湾镇永丰社区锦石村1号第1栋102房
联系电话	86-0756-2285859

产品详情

型号	JIYI-D1#	类型	N1
品牌	JIYI精易	适用范围	电子点焊机
标准直径	3	材质	钼
产品别名	0	长度	30CM
规格	0	焊接电流	0
焊芯直径	3.0	熔点	0
药皮性质	0	助焊剂含量	0

名称：免清洗点焊头

型 号：n1#、n2#、n3#、n4#、d1#

有连体形、平面形、斜面形、v形、圆面型等。焊接时，具有焊点光亮、可靠、稳定、信号衰减少、不需要清洗等特点。焊头品质优越、使用寿命长，各种规格型号齐全，可根据客户来样订做。

点焊头

针对不同的电子元器件和不同的焊接工艺要求，我们提供了各种型号的焊头。电子点焊机的专用点焊头：有平面形、斜面形、v形、圆面型等。焊接时，具有焊点光亮、可靠、稳定、信号衰减少等特点。焊头品质优越、使用寿命长，各种规格型号齐全，可根据客户来样订做。

jiyi点焊头：根据点焊线径的不同规格和焊点的形状需要，选用不同型号的焊头。jiyi点焊头是电子点焊机进行除漆和焊接工作的关键部件。它由两个平行电极组成，平行电极尖端做成一定阻值的欧姆接触，焊头可根据被焊接漆包线线径的大小和工件的不同加工成不同形状，并可根据客户的要求来设计。

1、焊接时，请首先调节好三组焊接参数，注意的是在调节参数时，应遵循小到大的原则调节。（一般从起始值：0.80v、6.8ms、50 x10g 往上调，仅供参考），小心操作，务必使焊头正对漆包线和工件，以保证焊接质量和焊头使用寿命。2、禁止焊头空焊，否则会烧坏焊头！3、由于被焊漆包线的线径及工件的不同，正常使用的情况下，一般每个焊头可焊接 10000~50000 个焊点不等。焊头使用一段时间后，如出现焊接不牢，可以调高焊接参数，如效果仍不好，则需更换点焊头。4、焊头夹根据被焊工件的不同要求，可供选择的焊头夹有平行型、l 型和排焊型三种。

该产品完全由本公司自主研发,拥有1项中国发明专利(已由国家专利局授权),欢迎来电咨询。