

常州市【实验室综合废水处理要求】

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 常州市【实验室综合废水处理要求】 |
| 公司名称 | 潍坊龙裕环保科技有限公司 |
| 价格 | 13500.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号 |
| 联系电话 | 15006620018 |

产品详情

实验室综合废水处理要求

实验室综合废水处理设备设计基础

- 1、实验室综合废水来源：实验室药品、试剂、试液、清洗等实验过程中产生的综合废水；
- 2、实验室综合废水处理量： T/D或 L/D；
- 3、实验室综合废水成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；
 - 1)、无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；
 - a、重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr₂O₇)²⁻、(CuCN)⁻、(AuCN)⁻、(PtCl₆)²⁻等；
 - b、酸碱PH值:硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钙等；
 - 2)、有机物类：有机溶剂、苯、甲苯、二甲苯、酚类、甲醛、乙醛、石油类、甲醇、N-N二甲基甲酰胺、油脂类、醚类、混合烃类、炳酮、糖类、蛋白质、有机磷等；
 - 3)、生物类：病原体、乙肝表面抗原、丙肝抗原、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌衣原体等；
- 4、实验室废水处理后的标准：符合国家污水综合排放GB8978-1996中的三级标准；

也可根据用户要求把废水处理到国家污水综合排放GB8978-1996中的一、二级标准。

实验室综合废水处理设备通过废水收集单元、自动调节单元、混凝气浮自动搅拌单元、絮凝助凝沉淀反应单元、沉降分离单元、多程氧化处理单元、多级分解降解处理单元、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原技术、两级有机生物活性处理技术、新型生化反应处理技术、有机废水新型填充床光波催化反应技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹技术等独特处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物类废水进行综合处理。

可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。设备通过人机界面操作系统进行操作，设备运行按照PLC控制器设定好的程序和PH/ORP仪表设定的参数进行全自动运行，多级在线监测、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保废水的处理效果，同时节省药品耗量，无须专人职守。

实验室综合废水处理设备是目前国内外技术先进、自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人职守的一套专门用于国内外各个行业的实验室综合废水处理设备，深受用户的好评，广泛应用于中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控中心、环境监测、产品质检、检验检疫、粮油检测、动物疾控、血站、畜牧、医疗机构、医院、生物制药、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准GB8978-1996中的一、二、三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网或地表、河水，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

实验室废水处理设备功能特点

- 1、实用性广，可适应各类实验室的综合废水处理；
- 2、采用多项先进的技术对废水进行多程处理净化，达到排放标准；
- 3、通过*集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；
- 4、漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；
- 5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，使用寿命更长；
- 6、动态化运行，数字化液晶显示水质指标；
- 7、模块型集成技术，处理效果好，不会产生废渣、废水等二次污染，运行成本低；
- 8、耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护等特点；
- 9、通过“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小，外形美观、处理速度快、投资省、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、无噪音、无泄漏、环境友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染。

售后服务 1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。

2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。

3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费。

4) 为加强用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。

5) 提供各类环保咨询服务。