

风机塔螺栓UT检测缺陷 风机塔筒焊缝MT检测裂纹

产品名称	风机塔螺栓UT检测缺陷 风机塔筒焊缝MT检测裂纹
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	2000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 风机塔:风机塔筒 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

无损探伤也叫无损检测，英文Non Destructive Testing(NDT),是在不损害或不影响被检测对象使用性能的情况下，对材料、零件、设备进行缺陷检测。

即使是设计和制造质量都符合规范要求的产品，在经过一段时间的使用后，也有可能发生破坏事故。

因此在产品设计制造阶段、使用阶段，都要用无损检测的手段保证产品的质量。

无损探伤被广泛运用在压力容器、钢结构焊缝、提梁机、架桥机、管道焊缝、风机塔、游乐设备、吊钩、吊杆、行车、锻件等等的检测。

常用的无损探伤方法有：超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、射线探伤、TOFD检测等等。

无损检测

超声波探伤是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波，在荧光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

超声波基本原理：

超声波在介质中传播时有多种波型，检验中常用的为纵波、横波、表面波和板波。

用纵波可探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件和形状比较简单的制件中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷;用横波可探测管材中的周向和轴向裂缝、划伤、焊缝中的气孔、夹渣、裂缝、未焊透等缺陷;用表面波可探测形状简单的铸件上的表面缺陷;用板波可探测薄板中的缺陷。

超声波检测内容：

一、超声检测范围：

- a.从检测对象的材料来说，可用于金属、非金属和复合材料;
- b.从检测对象的制造工艺来说，可用于锻件、铸件、焊接件、胶结件等;
- c.从检测对象的形状来说，可用于板材、棒材、管材等;
- d.从检测对象的尺寸来说，厚度可小至1mm，也可大至几米;
- e.从缺陷部位来说，既可以是表面缺陷，也可以是内部缺陷

二、检测内容：

- 1、焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2、内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3、状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4、装配检查。当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。
- 5、多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

顾名思义，无损检测就是在不破坏产品的情况下对其各方面的质量进行检测和分析。