

SKH9高速钢 SKH9热处理 SKH9冲子料 SKH9棒

产品名称	SKH9高速钢 SKH9热处理 SKH9冲子料 SKH9棒
公司名称	东莞市冠创模具钢材有限公司
价格	8.00/公斤
规格参数	日本:1 SKH9高速:2 日本:3
公司地址	东莞市虎门镇树田社区树安路110号
联系电话	0769-82180555 13532502225

产品详情

SKH-9高速钢

化 CMnVSCrSiMo
学 PW0.850.451.80
成 0.014.000.454.80
分 0.035.80

出
厂
状
态

特 SKH-9为钨钢
性 高速度钢，宜
应 于制造强力切
用 割用耐磨，耐
冲击各种工具
，冲模，螺丝
模，较需韧性
及形状繁杂工
具，铣刀，钻
头等。

合金高速钢：SKH-9产地、品牌：日立 SKH-9简介：SKH-9高速钢W-MO系（6-5-2型）高速度工具钢

有普遍性，尤其是SKH9（SKH51）是在世界上用量很多，代替于W型高速度工具钢SKH2碳化物组织细微，整齐，分布良好。而且组织均匀。所以耐磨性和韧性方面比较均衡。特别因为仅是炭含量上的增加或减少，因此不损坏高温特性，可连续且大幅度改变钢材性质。需要韧性时低碳素钢种适用，对硬度、耐磨性有要求的情况下适合选用高炭素钢种。富有热作、冷作可塑性，被削性和研磨性也良好 SKH-9锻造：1.100~900 SKH-9退火：加热至800-850，在此温度中停留二~四小时，在炉中任其渐冷。

SKH-9淬火：先预加热至550-600，次加热至950，再加热至a：1,220~1250；b：1,200~1230。在油中淬硬，但油温必须先保温40-60（a.一般工具；b.形式复杂式需要韧性之工具）SKH-9回火：加热至550-570，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却，回火必须重复二次 SKH-9硬度：HRC63 以上