

单梁桥式起重机焊缝MT检测焊口 桥式起重机滑轮PT检测裂纹

产品名称	单梁桥式起重机焊缝MT检测焊口 桥式起重机滑轮PT检测裂纹
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1400.00/件
规格参数	品牌:GFQT 起重机:单梁桥式起重机 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

这种横截面的组成全是电焊焊接而成的，不论是角焊缝，或是焊缝，其功效都立即影响到该起重设备的承载力和安全性应用。

因此检验焊接是不是有缺陷，是否满足设计需求就变得至关重要，起重设备的焊缝检测在标准中是有明晰的规定的。

起重设备的品种繁多，在其中的桥式起重机的使用非常普遍、常见。

桥式起重机主要包含单梁起重机桥式起重机和轨道桥式起重机。

单梁起重机桥式起重机电缆桥架的承重梁多选用工字钢或钢型与不锈钢板的搭配横截面；轨道桥式起重机的承重梁多选用厚钢板组成整箱型横截面。

无损探伤检测范畴:

- 1、焊接外表缺点查验:检查焊接表层裂痕、未满焊及焊漏等电焊焊接品质。
- 2、内壁查验:检查表层裂痕、脱皮、吊线、刮痕、凹痕、突起、色斑、浸蚀等缺点。
- 3、情况查验:当一些商品(如蜗轮蜗杆泵、汽车发动机等)工作中后，按技术标准要求的工程项目开展内窥检验。
- 4、安装查验:当有规定和必须时，应用长春亚泰光学工业生产视频内窥镜对安装品质开展查验;安装或某一工艺流程结束后，查验各零部部件安装部位是不是合乎图纸或工艺标准的规定;是不是存有安装缺点。
- 5、不必要物查验:检查商品内壁残留内屑，外界物等不必要物。

无损探伤检测方法:

超声波检测 Ultrasonic Testing (简称 UT) ;

射线检测 Radiographic Testing (缩写 RT) ;

磁粉检测 Magnetic particle Testing (简称 MT) ;

渗透检测 Penetrant Testing (缩写 PT) ;

涡流探伤 Eddy Current Testing (简称 ET) ;